附件2

中央大气污染防治资金支持项目表

 单位：万元

| **序号** | **项目编号** | **项目类型** | **区县** | **承担单位** | **项目名称** | **建设内容与规模** | **总投资** | **申请中央资金** | **已支持资金** | **本次支持中央资金** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
|  |
| **合计** | **168862.05** | **61489.81** | **8599.70**  | **49065.00** |  |
| 1 | 2025500111Q1-2020001 | 工业污染治理 | 大足区 | 重庆菜德机械制造有限公司 | 重庆菜德机械制造有限公司涂装线改粉末线项目 | 目标1：安装1个喷粉房、1个烘干房、1个喷砂房，并配置1套除尘器以及1套二级活性炭处理装置。目标2：喷漆废气VOCs排放浓度≤10mg/m3；小于排放限值的30%以上，在技改前排放浓度基础上下降30%以上。目标3：VOCs年排放量减少0.54吨。 | 248.00 | 48.25 | 0.00 | 48.00 |  |
| 2 | 2025500228Q1-2020002 | 工业污染治理 | 梁平区 | 重庆市海创能源科技有限责任公司 | 重庆市海创能源科技有限责任公司生活垃圾焚烧发电烟气深度治理项目 | 1.企业现有治理设施为1套 “SNCR(炉内脱硝）＋半干法脱酸系统+干法脱酸系统+ 活性炭喷射+布袋除尘”，处理风量约为80000m3/h。氮氧化物平均排放浓度为200mg/m3，满足《生活垃圾焚烧污染控制标准》（GB18485-2014）排放要求；2.现计划将治理设施改造为1套“SNCR(炉内脱硝）+小苏打干法脱酸（新增）+半干法脱酸系统+干法脱酸系统+ 活性炭喷射+布袋除尘+中温SCR脱硝系统（新增）”增加了SCR脱硝系统和小苏打干法脱酸系统。改造氮氧化物日排放均值低于100mg/m3，二氧化硫日排放均值低于35mg/m3；3. 改造前氮氧化物排放量136.32吨/年，改造后污染物排放量68.16吨/年，预计减排68.16吨/年；改造前二氧化硫排放量38.17吨/年，改造后污染物排放量23.86吨/年，预计减排14.31吨/年。 | 1592.00 | 796.00 | 0.00 | 796.00 |  |
| 3 | 2025500192Q1-2020002 | 工业污染治理 | 两江新区 | 重庆清平机械有限责任公司 | 重庆清平机械有限责任公司喷漆废气深度治理项目 | 企业主要为齿轮及海轮减、变速精制造，涉及喷漆工序产生非甲烷总烃等挥发性有机污染物；喷漆生产线现废气治理工艺为“活性炭吸附处理”，治理后由排气筒排放，非甲烷总烃平均排放浓度50mg/m3，满足重庆市《大气污染物综合排放标准》（DB 50/418-2016）大气污染物排放限值（非甲烷总烃排放浓度低于120mg/m3）；现计划将治理设施升级改造为“气旋塔+干式过滤器+活性炭吸附脱附+催化燃烧”，改造后非甲烷总烃排放浓度预期达到15mg/m3以下；改造前非甲烷总烃排放量为14.3吨/年，改造后非甲烷总烃排放量为7吨/年，预计减排量为：7.3吨/年。 | 242.00 | 121.00 | 0.00 | 121.00 |  |
| 4 | 2025500107Q1-2020004 | 工业污染治理 | 九龙坡区 | 重庆志成机械有限公司 | 重庆志成机械有限公司熔炼炉废气治理升级改造项目 | 我公司拟开展“熔炼炉废气治理升级改造项目”，对现有熔炼炉废气治理系统进行升级改造，将炉内高温废气和炉外常温废气分开治理，炉内废气治理工艺采用“换热器+高效布袋除尘器”，炉外废气采用“高效布袋除尘器”减少颗粒物排放。改造前熔炼炉炉内废气颗粒物平均实测排放浓度为：2.0mg/m3，折算含氧量排放浓度为29.7mg/m3，炉外废气颗粒物平均排放浓度为：27mg/m3。改造后炉内废气折算含氧量排放浓度≤15mg/m3，炉外废气颗粒物预期排放浓度≤10mg/m3，颗粒物预期减排量为：3.34t/a。 | 245.00 | 122.00 | 0.00 | 122.00 |  |
| 5 | 2025500108Q1-2020002 | 工业污染治理 | 南岸区 | 重庆昊晟玻璃股份有限公司 | 重庆昊晟玻璃股份有限公司玻璃炉窑烟气脱硝深度治理项目 | 对重庆昊晟玻璃股份有限公司玻璃炉窑烟气进行脱硝深度治理改造，通过对现有炉窑进行低氮燃烧改造，在现有脱硝治理设施基础上增加精准喷氨系统，对现有脱硝治理设施的反应塔进行改造，增加高效脱硝催化剂的填充量，改造后，氮氧化物排放浓度低于100mg/m3，预计年减氮氧化物60.55吨。 | 414.16 | 189.08 | 0.00 | 189.00 |  |
| 6 | 2025500102Q1-2020003 | 工业污染治理 | 涪陵区 | 重庆美心翼申机械股份有限公司 | 重庆美心翼申机械股份有限公司热处理车间VOCs废气升级治理项目 | 对热处理车间挥发性有机物排放实施深度治理，原采用光氧+活性炭吸附治理技术，现拟采用文丘里水洗塔+干式过滤器+活性炭浓缩吸附+催化燃烧处理工艺，预期达到80%以上减排率，改造后满足《大气污染物综合排放标准》（DB 50/418-2016），预计非甲烷总烃排放浓度低于12mg/m3，年减排量6.89吨。 | 236.11 | 115.00 | 0.00 | 115.00 |  |
| 7 | 2025500109Q1-2020001 | 工业污染治理 | 北碚区 | 重庆同兴垃圾处理有限公司 | 重庆同兴垃圾处理有限公司烟气处理系统提标升级改造项目 | 重庆同兴垃圾处理有限公司生活垃圾焚烧产生NOx、氨气等污染物，原采用SNCR（选择性非催化高温脱硝）+烟气再循环工艺进行治理，现拟在原有工艺基础上新增两套中温选择性催化还原脱硝系统（中温SCR系统），实现氮氧化物深度治理。新增中温SCR系统后,氮氧化物排放浓度折算值24小时均值将降至100mg/m3以下，1#、2#焚烧线NOx合计年排放总量211.25吨，减排103.57吨。 | 3996.87 | 1504.32 | 0.00 | 1504.00 |  |
| 8 | 2025500107Q1-2020001 | 工业污染治理 | 九龙坡区 | 重庆登途驿站汽车服务有限公司 | 重庆登途驿站汽车服务有限公司钣喷中心建设项目 | 本项目新建共享钣喷中心一个，包括喷烤漆房5间、打磨房10间。喷烤漆房VOCs废气处理工艺为“干式过滤+活性炭吸附/脱附+催化燃烧”，处理风量为100000 m3/h。打磨房含尘废气采用“打磨点位抽风+打磨房整体抽风”方式收集，末端采用两套脉冲喷吹布袋除尘器处理，处理风量为60000 m3/h，治理后废气排放实现污染物浓度低于《重庆市汽车维修业大气污染排放标准》（DB 50661—2016）30%以上。非甲烷总烃排放浓度低于20 mg/m3，减排量4.66 t/a；颗粒物排放浓度低于6 mg/m3，减排量1.2 t/a。 | 394.60 | 181.80 | 0.00 | 181.00 |  |
| 9 | 2025500102Q1-2020005 | 工业污染治理 | 涪陵区 | 重庆剑涛铝业有限公司 | 重庆剑涛铝业有限公司 4 套熔炼炉烟气脱硝升级改造项目 | 对 4 套熔炼炉烟气排放实施脱硝深度治理，原采用布袋除尘+活性炭吸附治理技术，现拟采用烟气升温+SCR 精准脱硝处理工艺，预期达到 60%以上减排率，改造后满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB50/659-2016），预计熔炼炉烟气氮氧化物排放浓度低于 30mg/Nm3，年减排量 168.02 吨。 | 912.00 | 450.00 | 0.00 | 450.00 |  |
| 10 | 2025500102Q1-2020004 | 工业污染治理 | 涪陵区 | 重庆大朗冶金新材料有限公司 | 重庆大朗冶金新材料有限公司大气污染防治无组织排放升级改造治理项目 | 目标：目前原料车间、高位料仓未进行封闭，洗铁大棚未设置钢结构棚，目前无组织颗粒物排放浓度能满足《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）排放标准。现计划对原料车间、高位料仓等进行密闭改造，洗铁大棚设置钢结构棚，项目竣工后，按照《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）并严格80%以上执行，厂界无组织颗粒物排放浓度低于0.2mg/m3，达到超低排放水平。年减排颗粒物39.046吨。 | 864.94 | 292.41 | 0.00 | 292.00 |  |
| 11 | 2025500102Q1-2020001 | 工业污染治理 | 涪陵区 | 重庆卓鼎汽车维修有限公司 | 重庆卓鼎汽车维修有限公司钣喷中心项目 | 重庆卓鼎汽车维修有限公司拟新建汽车维修饭喷中心项目项目建成后拟替代周边30家中小型汽车维修企业。30家拟替代企业的产品主要是汽车零配件喷涂采用油性喷涂，有机废气末端治理设施大多采用“活性炭吸附”或“光氧催化+活性炭吸附”工艺，处理效率低。现拟新建饭喷中心项目，计划建设4条生产线，每条生产线6套喷烤漆房，共计24套喷烤漆。新建项目主要使用油性漆，少量水性漆，有机废气末端治理设施采用“干式过滤+活性炭吸附脱附+催化燃烧”处理工艺。每条生产线配置一套废气治理设备，单套系统风量为120000mm，总处理风量为480000mm。废气收集效率为95%，有机废气综合去除率按90%计。经处理后，有机废气排放浓度低于20mgm，满足《重庆汽车维修业大气污染物排放表》DB50/661-2016中表1，Ⅱ时段城市建成区标准限值。钣喷中心项目建成后，与项目建成前相比，预计有机废气排放量可减少15.395ta。 | 1348.92 | 606.06 | 0.00 | 606.00 |  |
| 12 | 2025500104Q1-2020002 | 工业污染治理 | 大渡口区 | 重庆嘉威啤酒有限公司、铜梁区英洁清洗服务部:、重庆博颂酒店管理有限公司、重庆融通红楼宾馆有限责任公司、重庆方正高密电子有限公司 | 重庆嘉威啤酒有限公司、重庆方正高密电子有限公司、铜梁区英洁清洗服务部燃煤锅炉改气项目等5区10台锅炉低氮化改造工程项目 | 重庆嘉威啤酒有限公司、铜梁区英洁清洗服务部:、重庆博颂酒店管理有限公司、重庆融通红楼宾馆有限责任公司、重庆方正高密电子有限公司拟采用更换低氮燃烧器或整体更换的方式进行低氮改造，共计改造10台锅炉，，改造后氮氧化物排放标准为30mg/m3，年氮氧化物预计合计减排3.092吨。 | 300.12 | 115.00 | 0.00 | 115.00 | 打包项目，资金已分别分解下达至大渡口区、铜梁区、高新区、九龙坡区、南岸区（见附件1） |
| 13 | 2025500107Q1-2020005 | 工业污染治理 | 九龙坡区 | 重庆戴卡捷力轮毂制造有限公司 | 重庆戴卡捷力轮毂制造有限公司熔炼炉废气治理升级改造项目 | 我公司拟开展“熔炼炉废气治理升级改造项目”，对现有熔炼炉废气治理系统进行升级改造，将炉内高温废气和炉外常温废气分开治理，炉内废气治理工艺采用“换热器+高效布袋除尘器”，炉外废气采用“高效布袋除尘器”减少颗粒物排放。改造前熔炼炉颗粒物平均排放浓度为：为23.5mg/m3。改造后炉内废气折算含氧量排放浓度≤15mg/m3，炉外废气颗粒物预期排放浓度≤10mg/m3，颗粒物预期减排量为：21.3t/a。 | 800.00 | 337.00 | 0.00 | 337.00 |  |
| 14 | 2025500110Q1-2020004 | 工业污染治理 | 綦江区 | 重庆锦旗碳素有限公司 | 重庆锦旗碳素有限公司160kt/a碳素煅烧烟气SO2深度治理 | 160kt/a碳素煅烧烟气SO2深度治理项目；拟新增1套高效脱硫装置替代原有的脱硫处理系统，对煅烧烟气中的SO2进行深度治理，可实现减少污染物SO2排放量26.33t/a，促进改善周边环境质量。  治理前，煅烧烟气处理风量80000m3/h，SO2排放浓度≤167mg/m3、排放速率13.38kg/h、年排放SO2量117.23t/a，污染物排放均控制在总量指标范围内；近3年污染物SO2实际平均排放浓度为68.32mg/m3，平均排放量为50.9t/a。治理后，煅烧烟气处理风量80000m3/h，SO2排放浓度≤35mg/m3、排放速率2.8kg/h、年排放SO2量24.57t/a，减少SO2排放量26.33t/a，同时解决由于现煅烧烟气净化处理系统脱硫设施随着使用年限增加，存在设备老化、脱硫效率降低，处理效果不稳定等问题，现有脱硫处理设施无法实现重污染天气绩效分级A/B级SO2排放浓度≤35mg/m3的要求。 | 760.00 | 265.50 | 0.00 | 265.00 |  |
| 15 | 2025500110Q1-2020005 | 工业污染治理 | 綦江区 | 龙牌新材料（重庆）有限公司 | 重庆龙牌新材料工业窑炉烟气深度治理项目 | 申请补助资金的改造内容包括：拆除原烟气脱硫系统，新建一套生石灰-石膏法烟气脱硫系统，脱硫副产物石膏作为生产原料，脱硫浆液的pH值实现自动调控。企业自筹资金的改造内容包括：改造热风炉和脱硝系统。改造热风炉内部结构，优化炉膛燃烧体积，提高燃烧效率，同时对炉内SNCR脱硝的喷氨系统升级改造，优化喷淋系统，提高脱硝效率。新装一套烟气在线监测系统。项目实施后，SO2排放量和排放浓度明显降低。排放量降低69.23%，减排36.504t/a。排放浓度低于《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB50/659-2016）表A.1鼓励排放值要求，排放浓度不高于40mg/m3。 | 500.00 | 160.00 | 0.00 | 160.00 |  |
| 16 | 2025500113Q1-2020001 | 工业污染治理 | 巴南区 | 重庆丰盛三峰环保发电有限公司 | 重庆市第二垃圾焚烧发电厂脱硝系统提标升级改造清洁项目 | 4×600t/d垃圾焚烧项目配套烟气脱硝提标升级改造：改造完成后达到有组织废气排放氮氧化物排放浓度1小时均值分别不高于120毫克/立方米，日均值不高于100毫克/立方米；氨排放浓度小时均值及日均值均不高于 8 毫克/立方米。有组织排放烟气净化脱硝采用配置自动燃烧控制和低氮燃烧、选择性催化还原（SCR）等高效脱硝技术，采取有效措施控制氨逃逸。 | 8055.98 | 2926.00 | 0.00 | 2926.00 |  |
| 17 | 2025500115Q1-2020005 | 工业污染治理 | 长寿区 | 重庆木一阁智能家居有限公司 | 重庆木一阁智能家居有限公司喷漆房VOCs废气深度治理项目 | 企业年产原木柜门、柜体、原木套装门、原木护墙板等。原料主要为底漆、面漆、稀释剂等。目前我司喷涂车间的5个喷漆房现有治理设施为2套60000m3/h风量的“水洗柜+干式过滤+UV光氧催化+活性炭吸附”装置，满足《家具制造业大气污染物排放标准》（DB 50/757-2017）标准。现计划喷涂房VOCs废气进行深度治理，将治理设施升级改造为2套60000m3/h风量“气旋混动塔+干式过滤+活性炭吸附+脱附/催化燃烧”装置进行治理。改造后喷涂废气中有机物的排放浓度（以非甲烷总烃计）预期达到20mg/m3以下，低于《家具制造业大气污染物排放标准》（DB 50/757-2017）表2其他区域标准限值的50%，预计减排3.973吨/年。 | 518.00 | 247.70 | 0.00 | 247.00 |  |
| 18 | 2025500109Q1-2020002 | 工业污染治理 | 北碚区 | 重庆长江造型材料（集团）股份有限公司 | 重庆长江造型材料（集团）股份有限公司再生砂、覆膜砂生产线废气深度治理项目 | 拟增加再生砂生产线部分无组织排放工位废气收集，和现有再生 砂生产线已做的废气产生点位合并，处理后通过新建烟囱排放，废气处理风量增加至 118500m3/h。拟增加覆膜砂生产线部分无组织排放工位废气收集，和现有覆膜砂生产 线已做的废气产生点位合并，处理后通过另一根新建烟囱排放，废气处理风量增加至 70000m3/h。再生砂和覆膜砂废气处理工艺都从现有的“低效布袋除尘器 ”升级为“高 效布袋除尘+微气泡+碱洗塔+植物液喷淋 ”，将布袋除尘器过滤风速由原来的1.5m/min 降低至 0.9m/min ，提高粉尘处理效率。改造后预计颗粒物排放浓度≤15mg/m3 ，低于《重庆市大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）颗粒物排放 浓度的 30%以上，且比技改前浓度下降 30%以上，实现颗粒物减排量 220 吨/年以上。项目总投资 800 万元。 | 850.00 | 413.00 | 0.00 | 413.00 |  |
| 19 | 2025500110Q1-2020006 | 工业污染治理 | 綦江区 | 重庆华塑科技有限公司 | 重庆华塑科技有限公司挤塑线VOC废气深度治理项目 | 1、企业以改性塑料颗粒为主产品，涉及挤塑工序产生非甲烷总烃等挥发性有机污染物；2、挤出生产线现废气治理工艺为“水喷淋+UV光氧催化+活性炭吸附处理”，烘干均化工艺废气治理工艺为“干式过滤+二级活性炭吸附”，分别治理后由一根排气筒排放，非甲烷总烃平均排放浓度29.9mg/m3，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）大气污染物排放限值（非甲烷总烃排放浓度低于100mg/m3）；3、现计划将治理设施升级改造为“气旋塔+干式过滤器+活性炭吸附脱附+催化燃烧”，改造后非甲烷总烃排放浓度预期达到10mg/m3以下；改造前非甲烷总烃排放量为2.59吨/年，改造后非甲烷总烃排放量为1.2吨/年，预计减排量为：1.39吨/年。 | 218.40 | 109.00 | 0.00 | 109.00 |  |
| 20 | 2025500114Q1-2020001 | 工业污染治理 | 黔江区 | 重庆正阳新材料有限公司 | 重庆正阳新材料有限公司水泥熟料生产线SCR脱硝超低排放改造项目 | 现计划对公司2500吨/天回转窑窑尾废气治理系统进行提标改造，改造为布袋除尘+干法脱硫+低氮燃烧+SNCR+SCR脱硝组合工艺，改造后NOx排放浓度≤50mg/Nm3；改造前现有NOx排放量为154.85t/a，改造后NOx排放量为82.08t/a，预计年减排量72.77t/a，具有较高的环境效益。 | 1555.28 | 618.64 | 0.00 | 618.00 |  |
| 21 | 2025500115Q1-2020014 | 工业污染治理 | 长寿区 | 重庆钢铁股份有限公司 | 重庆钢铁股份有限公司炼钢厂一系列环境除尘器达标排放 | 对炼钢厂一系列1#、2#、3#转炉二次除尘系统进行升级改造：系统处理风量不变仍为90×104 m3/h，采用折叠滤筒替换现有布袋及骨架，滤筒材质升级为防静电、高温、褶皱聚四氟乙烯微孔（ePTFE）覆膜滤筒，增加过滤面积，降低过滤风速等。一系列铁水脱硫除尘系统进行升级改造：系统原处理能力为56×104 m3/h，改造后处理能力达77×104 m3/h，通过更换高效节能风机，提升风机效率。采用折叠滤筒替换现有布袋及骨架，滤筒材质升级为防静电、高温、褶皱聚四氟乙烯微孔（ePTFE）覆膜滤筒，增加过滤面积，降低过滤风速等。一系列精炼炉A除尘系统进行升级改造：系统原处理能力为70×104 m3/h，增加LF炉喂丝位、RH喂丝位、氧枪修复等收尘点，改造后处理能力达80×104 m3/h，对除尘风机进行扩容改造，更换风机和电机，并采用折叠滤筒替换现有布袋及骨架，滤筒材质升级为防静电、高温、褶皱聚四氟乙烯微孔（ePTFE）覆膜滤筒，增加过滤面积，降低过滤风速等。一系列精炼炉B除尘系统进行升级改造：系统原处理能力为45×104 m3/h，改造后处理能力达55×104 m3/h，增加LF炉顶部捕集等收尘点后对除尘风机进行扩容改造，更换风机和电机，并采用折叠滤筒替换现有布袋及骨架，滤筒材质升级为防静电、高温、褶皱聚四氟乙烯微孔（ePTFE）覆膜滤筒，增加过滤面积，降低过滤风速等。 | 1467.02 | 703.00 | 0.00 | 703.00 |  |
| 22 | 2025500115Q1-2020012 | 工业污染治理 | 长寿区 | 重庆钢铁股份有限公司 | 重庆钢铁股份有限公司炼铁厂焦化工序现有装煤、推焦、干熄焦、筛焦除尘系统超低排放改造 | 对炼铁厂1#~6#焦炉原配套的3套装煤除尘系统、3套推焦除尘系统和3套干熄焦除尘系统进行重新设计和升级改造，增加收尘能力、更换高能风机、提升处理风量、采用满足超低排要求的微孔覆膜滤料袋式除尘器。升级后，经处理的烟气达到如下目标：焦炉满负荷生产时，无组织排放烟尘得到有效收集处理，装煤除尘烟囱排口、推焦除尘烟囱排口、干熄焦除尘烟囱排口污染物排放浓度的小时均值满足：颗粒物≤10mg/Nm3，达到烟气超低排放要求。 | 6860.00 | 3023.44 | 0.00 | 3023.00 |  |
| 23 | 2025500115Q1-2020013 | 工业污染治理 | 长寿区 | 重庆钢铁股份有限公司 | 重庆钢铁股份有限公司炼铁厂烧结1号、2号、3号成品布袋除尘系统改造实施方案 | 重新设计并全面升级三套布袋除尘系统，包括升级除尘管道、除尘风机、电机、卸灰系统、阀门、变频器、电控柜等配套设备，配套建设电气室和安全、职业健康及消防等设施，改造后1#、2#、3#烧结成品矿仓除尘烟肉排口颗粒物≤10mg/m3，达到超低排排放要求。 | 1229.16 | 433.04 | 424.5 | 8.50 | 收回资金安排424.5万元，2025年第二批资金安排8.5万元，已完成支持。 |
| 24 | 2025500119Q1-2020002 | 工业污染治理 | 南川区 | 重庆鑫南万誉机械有限责任公司 | 重庆鑫南万誉机械有限责任公司熔炼炉和喷涂废气深度治理项目 | 1：将原有的1套25000m3/h风量“UV+活性炭”一体机喷漆房废气处理设备拆除，升级改造为1套25000m3/h风量处理工艺为“干式过滤+活性炭吸附/脱附+催化燃烧”的处理设备。将原有的1套25000m3/h风量“布袋除尘”熔化炉废气处理设备拆除，升级改造为1套60000m3/h风量“高效布袋除尘”处理设备。2：喷涂废气VOCS排放浓度＜25mg/m3，颗粒物排放浓度＜25mg/m3。 3：VOCS年排放量减少约1.2吨/年，颗粒物年排放量减少约3吨/年。 | 255.00 | 127.00 | 0.00 | 127.00 |  |
| 25 | 2025500115Q1-2020029 | 工业污染治理 | 长寿区 | 重庆钢铁股份有限公司 | 重庆钢铁股份有限公司炼铁厂烧结工序1#、2#、3#烧结一混、二混蒸汽粉尘治理 | 本项目主要针对炼铁厂烧结工序1#、2#、3#烧结一混、二混圆筒混合机混合匀料时进出料口的粉尘，为解决该区域粉尘散排，在烧结工序1#、2#、3#各新建1套湿法除尘系统。每套除尘系统处理风量为80000m3/h，配置湿法除尘器、除雾器、引风机、钢烟囱、室外取水系统、污水外排系统、除尘管网等设施。项目投产后，经除尘处理后的烟气达到如下目标：彻底解决烧结工序1#、2#、3#圆筒机区域散排，含尘气体通过除尘管道集中收集，经湿法除尘器及除雾器净化处理后由除尘风机送至钢烟囱高空排放，除尘器烟囱排口颗粒物排放浓度≤10mg/m3，无组织颗粒物排放浓度≤5mg/m3，达到烟气超低排放要求。 | 785.00 | 140.00 | 0.00 | 140.00 |  |
| 26 | 2025500115Q1-2020028 | 工业污染治理 | 长寿区 | 重庆钢铁股份有限公司 | 重庆钢铁股份有限公司炼钢厂铁包加盖系统改造项目 | 为了适应国家对钢铁行业超低排放的环保要求，满足国家关于钢铁行业超低排放改造对无组织污染治理的要求，对1号～3号高炉出铁线350t铁水车，一系列铁水运输线350t铁包车进行改造，增设车上固定式铁包加揭盖装置合计19套。 | 1012.31 | 237.98 | 0.00 | 237.00 |  |
| 27 | 2025500118Q1-2020002 | 工业污染治理 | 永川区 | 重庆新格有色金属有限公司 | 重庆新格有色金属有限公司绩效升级提标改造项目 | 针对重庆新格有色金属有限公司原有的环保设施进行提标改造，采用“活性炭喷射+消火阻隔除尘一级系统+高密度覆膜型滤袋除尘系统+油烟脱附系统”对颗粒物进行综合治理，新增脱硫喷淋系统降低二氧化硫的排放量，对车间管道进行优化改造，降低无组织排放污染；新增一套环保门禁系统及电子台账系统，建立环保门禁电子台账，限制重污染车辆进入厂区，减少厂区污染排放。通过提标改造后，可达到超低排放的效果，对环境污染能够起到较好的改善作用，每年颗粒物排放量可减少约52.83吨左右、二氧化硫排放量可减少约3.7吨左右，对环境污染能够起到较好的改善作用，同时企业绩效也可得到提升，环境效益和经济效益均较高。 | 478.34 | 239.00 | 0.00 | 239.00 |  |
| 28 | 2025500115Q1-2020023 | 工业污染治理 | 长寿区 | 重庆钢铁股份有限公司 | 重庆钢铁股份有限公司炼铁厂混匀配料圆盘区域粉尘治理 | 对混匀配料圆盘区各扬尘点进行封闭改造并增加收尘措施，建设一套除尘器系统（部分利用原1#烧结配料除尘器设施），将混匀配料圆盘区域及G101皮带机下游部分扬尘点产生的粉尘收集起来进行有组织排放，达到《关于推进实施钢铁行业超低排放的意见》的要求。混匀配料圆盘区除尘系统烟囱排口颗粒物排放浓度≤10mg/Nm3，现场无可见烟尘。 | 905.30 | 210.00 | 0.00 | 210.00 |  |
| 29 | 2025500119Q1-2020007 | 工业污染治理 | 南川区 | 重庆市南川区金鑫纸业有限公司 | 重庆市南川区金鑫纸业有限公司燃煤锅炉淘汰项目 | 淘汰1台15蒸吨的燃煤锅炉，购置1台20蒸吨的生物质锅炉，预计年减排二氧化硫10吨。 | 247.66 | 95.00 | 0.00 | 95.00 |  |
| 30 | 2025500115Q1-2020035 | 工业污染治理 | 长寿区 | 重庆钢铁股份公司 | 重庆钢铁股份有限公司轧钢厂除尘系统更新改造 | 对轧钢厂厚板线、热卷线等区域各除尘点位进行升级改造。升级改造4100mm厚板线粗轧机、精轧机为塑烧板除尘系统，设计风量为40万m3/h；升级改造4100mm厚板线抛丸机滤筒除尘系统配置，设计风量6万m3/h。对厚板线火焰切割机1#颗粒物排放由无组织改为有组织，配置1套滤筒除尘器，设计风量为5万m3/h，矫直机配置水雾抑尘、1780热卷粗轧机配置水雾抑尘，减少无组织排放。项目投产后，经除尘处理后有组织颗粒物浓度≤10mg/m3，厂界无组织排放浓度≤1mg/m3。 | 2315.98 | 590.01 | 0.00 | 590.00 |  |
| 31 | 2025500115Q1-2020022 | 工业污染治理 | 长寿区 | 重庆钢铁股份有限公司 | 炼铁厂烧结工序配料及混合灰除尘系统改造 | 1#、2#、3#配料室现配套两套布袋除尘，其中1#、2#烧结配料系统共用一套布袋除尘，3#烧结配料系统单独一套布袋除尘系统。颗粒物浓度满足《钢铁烧结、球团工业大气污染物排放标准》（GB28662-2012）及其修改单标准限值。现为1#、2#、3#烧结配料室及配套中转仓系统各自升级改造一套超细纤维覆膜涤纶针刺毡袋式除尘器，增加配料室收尘点位将原来的2套除尘器升级改造为3套除尘器，在提高除尘效率的同时，极大增加了收尘量，有效减少了车间和相应工段无组织排放。升级改造后，配料除尘器排口颗粒物排放浓度≤10mg/Nm3，无组织颗粒物浓度≤5mg/Nm3，削减颗粒物142.8t/a，达到超低排放要求。 | 2563.79 | 1000.00 | 0.00 | 1000.00 |  |
| 32 | 2025500115Q1-2020017 | 工业污染治理 | 长寿区 | 重庆钢铁股份有限公司 | 重庆钢铁股份有限公司炼铁厂焦化工序环保达标提升改造 | 对炼铁厂焦化工序煤焦转运1#粉碎机室、2#粉碎机室，C2转运站除尘系统进行技改，对1#粉碎机室、2#粉碎机室普通滤袋除尘升级为防水防油防静电覆膜涤纶针刺毡滤袋除尘；建设1套C2转运站除尘系统，收集C1、C2转运站各转运点的粉尘，除尘系统为防水防油防静电覆膜涤纶针刺毡滤袋。项目投产后，经除尘处理后的颗粒物浓度达到：≤10mg/m3。 | 1058.90 | 297.72 | 0.00 | 297.00 |  |
| 33 | 2025500116Q1-2020004 | 工业污染治理 | 江津区 | 重庆华德机械制造有限公司 | 重庆华德机械制造有限公司有机废气升级改造项目 | 该公司针对喷漆房清洗、喷涂、晾干废气原有“UV光解+活性炭吸附”废气治理设施，拟升级改造为1套“湿式预处理+干式过滤+活性炭吸附浓缩/高温脱附+催化燃烧”工艺废气治理设施，设计风量120000m3/h，改造后非甲烷总烃排放浓度低于《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020)标准限值要求30%，预计年减非甲烷总烃8.34吨。 | 259.60 | 113.80 | 0.00 | 113.00 |  |
| 34 | 2025500116Q1-2020003 | 工业污染治理 | 江津区 | 重庆市德统家居有限公司 | 重庆市德统家居有限公司挥发性有机物治理设备升级改造项目 | 该公司拟对现有8个面漆房（6个水性+2个PU），4个底漆房（2个水性+2个PE），1条UV底漆辊涂线的废气治理设施进行升级改造，将原“水帘+喷淋塔+干式过滤器+UV光解+活性炭”治理设施升级改造为“高效水旋塔+干式过滤器+活性炭吸附脱附+催化燃烧”治理设施，改造前总风量为380000m3/h，非甲烷总烃排放浓度＜40mg/m3，排放量为40.23吨/年。改造后设计风量为380000m3/h（120000m3/h\*2套+140000m3/h\*1套），非甲烷总烃预计排放浓度≤15mg/m3，低于重庆市《家具制造业大气污染物排放标准》（DB 50/757-2017）排放限值30%以上，改造后减排量为：18.06吨/年。 | 1138.00 | 569.00 | 0.00 | 569.00 |  |
| 35 | 2025500115Q1-2020015 | 工业污染治理 | 长寿区 | 重庆钢铁股份有限公司 | 重庆钢铁股份有限公司炼铁厂高炉工序1#、3#高炉新增二套出铁场除尘系统及现有出铁场除尘超低排改造 | 购置除尘设备、电动执行器、电气柜等设备，对原1#、3#高炉出铁场进行整体环保提升改造，配套建设辅助设施。改造后除尘器排气筒颗粒物≤10mg/Nm3，达到颗粒物超低排放要求。 | 4544.30 | 1876.00 | 1760.00 | 116.00 | 收回资金安排1760万元，2025年第二批资金安排116万元，已完成支持。 |
| 36 | 2025500116Q1-2020008 | 工业污染治理 | 江津区 | 重庆秦安铸造有限公司 | 重庆秦安铸造有限公司熔炼炉废气治理升级改造项目 | 公司拟开展“熔炼炉废气治理升级改造项目”，对现有熔炼炉废气治理系统进行升级改造，将炉内高温废气和炉外常温废气分开治理，炉内废气治理工艺采用“换热器+高效布袋除尘器（新建）”，炉外废气采用“布袋除尘器（利旧改造）”减少颗粒物排放。改造前熔炼炉炉内废气颗粒物平均实测排放浓度为：1.5mg/m3，折算含氧量排放浓度为27.9mg/m3，炉外废气颗粒物平均排放浓度为：21.2mg/m3。改造后炉内废气颗粒物预期实测排放浓度≤1.0mg/m3，折算含氧量排放浓度≤15mg/m3，炉外废气颗粒物预期排放浓度≤10mg/m3，颗粒物预期减排量为：3.95t/a。 | 535.00 | 267.00 | 0.00 | 267.00 |  |
| 37 | 2025500115Q1-2020018 | 工业污染治理 | 长寿区 | 重庆钢铁股份有限公司 | 重庆钢铁股份有限公司炼铁厂焦化工序 1号、2号、3号煤塔旋转布料机粉尘整治项目 | 1）在3套煤塔旋转布料机篦子上方设置密封烟罩及雾化喷洒装置，用于抑制粉尘外溢；2）更换煤塔+48.500米平台的上料皮带机头部料斗，落料口下方及周边区域做密封改造，设置固定式雾化抑尘装置；3）在3套煤塔布料机室分别设置一套喷雾抑尘装置；4）在3套煤塔+48.500米平台上料皮带机上设置一台水分检测仪，+44米平台设置一台粉尘浓度检测仪；5）在煤塔上料系统第1、2条皮带机（从料仓出来开始计算）头部料斗设置清杂物装置；6）对3套煤塔上？600mm通风管道进行更换，并作抑尘改造；7）对煤塔电磁站电气室及电气、控制设备配套改造，并重新密封。预计改造后预计颗粒物排放浓度将≤0.4mg/m3，无组织颗粒物减排量为：357.53t/a，项目具有较高的环境效益，满足钢铁行业超低排放要求。 | 689.80 | 126.00 | 0.00 | 126.00 |  |
| 38 | 2025500117Q1-2020005 | 工业污染治理 | 合川区 | 重庆晶渝玻璃有限公司 | 晶渝玻璃环保设备技术改造项目 | 1. 重庆晶渝玻璃有限公司从事日用玻璃生产、加工、销售，原料主要为玻璃渣、石英砂，窑炉熔化工序产生颗粒物污染物；2. 现有治理设施为水幕式除尘和 SCR 法脱硝，废气污染物颗粒物排放浓度为 26.2mg/m3，满足《玻璃工业大气污染物排放标准》（GB26453—2022）标准；3.现计划将窑炉废气治理设施改造为高温脉冲布袋除尘+SCR，颗粒物排放浓度降低至 15mg/m3以下；4.改造前颗粒物年排放量约为 5.659t/a，改造后颗粒物年排放量约为 3.24t/a，颗粒物年削减量达到2.419t/a。 | 240.00 | 80.00 | 0.00 | 80.00 |  |
| 39 | 2025500115Q1-2020026 | 工业污染治理 | 长寿区 | 重庆钢铁股份有限公司 | 重庆钢铁股份有限公司炼铁厂原料工序现有熔剂、燃料除尘系统超低排放改造 | 在炼铁厂原料工序熔剂、燃料除尘系统原有治理基础上对废气处理环节进行升级改造，将现在使用的布袋除尘器改造为滤筒除尘器，增加过滤面积，降低过滤风速，优化管网设计和落料收尘方式，改造输灰方式，在提高除尘效率的同时，极大增加了收尘量，有效减少了相应工段无组织排放，以达到超低排放要求。 | 1683.80 | 470.00 | 0.00 | 470.00 |  |
| 40 | 2025500118Q1-2020003 | 工业污染治理 | 永川区 | 重庆弘爵智能家居有限公司 | 重庆弘爵智能家居有限公司废气治理环保设备技改项目 | 目前我公司8个喷漆车间和UV喷涂线废气通过1套180000m3/h风量（5间喷漆房）和1套120000m3/h风量（3间喷漆房和UV喷涂线）的“UV光催化+活性炭吸附”装置处理后经15m烟囱达标排放。本项目拟对喷涂车间VOCs废气进行深度治理，共涉及现有8个喷漆车间和UV喷涂线的改造，改造为3套90000m3/h风量的“气旋混动喷淋塔+二级干式过滤+活性碳吸附脱附+催化燃烧”进行处理，其中2套废气治理设备处理6间喷漆房180000m3/h的废气，2套废气治理设备的出风烟囱共用1根烟囱出风，1套废气治理设备处理2间喷漆房和1套UV喷涂线90000m3/h的废气。改造后，喷漆、喷涂有机物的排放浓度（以非甲烷总烃计）低于《家具制造业大气污染物排放标准》（DB 50/757-2017）表2其他区域标准限值的50%，即非甲烷总烃浓度低于20mg/m3，预计VOC年减排量9.35吨。 | 972.00 | 469.50 | 0.00 | 469.00 |  |
| 41 | 2025500119Q1-2020006 | 工业污染治理 | 南川区 | 重庆隆协机械有限公司 | 重庆隆协机械有限公司重污染天气铸造行业绩效评级C级升B级项目 | 重庆隆协机械有限公司改造前制芯、浇铸、蜡模工序废气采用1套“水浴除尘+低温等离子+活性炭吸附装置”处理，现对制芯、浇铸、蜡模工序废气治理设备进行提升改造，设置旋流塔+干式过滤器+活性炭吸附+催化燃烧设施，深度治理后烘烤车间废气排放标准按照《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）标准并严格70%以上执行，非甲烷总烃排放浓度小于15mg/m3，非甲烷总烃年减排量5.76吨。 | 238.35 | 115.00 | 0.00 | 115.00 |  |
| 42 | 2025500119Q1-2020004 | 工业污染治理 | 南川区 | 重庆市锦随建材有限责任公司 | 重庆市锦随建材有限责任公司环保升级改造项目 | 企业目前振动筛生产线废气采用布袋除尘，颗粒物排放浓度为9.75mg/m3，能满足《水泥工业大气污染物排放标准》（DB50／656-2023）排放标准。现计划对振动筛生产线增设1套40000m3/h大布袋除尘器；对8000平方米堆料场进行封闭改造。项目竣工后，按照《水泥工业大气污染物排放标准》（DB50／656-2023）并严格50%以上执行，有组织颗粒物排放浓度≤5.0mg/m3，厂界无组织颗粒物浓度低于0.2mg/m3，达到超低排放水平。年减排颗粒物10.834吨。 | 240.23 | 73.00 | 0.00 | 73.00 |  |
| 43 | 2025500115Q1-2020034 | 工业污染治理 | 长寿区 | 重庆钢铁股份有限公司 | 重庆钢铁股份有限公司炼钢厂新增连铸大包及火切除尘系统 | 针对炼钢厂一系列连铸车间进行除尘改造，每条连铸生产线连铸大包配置一套布袋一体化除尘装置，共4套。1#连铸火切机除尘管道接入1#连铸大包一体机除尘系统管道负压段。2#连铸火切机配置喷淋一体化除尘装置和移动除尘罩，共2套。3#、4#连铸火切机除尘管道拟接入3#、4#连铸大包一体机除尘系统管道负压段。一系列1#4#热修除尘配置一套一体化除尘装置，2#3#热修除尘配置一套布袋一体化除尘装置，共计2套除尘装置。改造后颗粒物减排10.5t/a。 | 4422.65 | 1200.00 | 1044.40 | 155.60 | 收回资金安排1044.4万元，2025年第二批资金安排155.6万元，已完成支持。 |
| 44 | 2025500115Q1-2020031 | 工业污染治理 | 长寿区 | 重庆钢铁股份有限公司 | 重庆钢铁股份有限公司炼铁厂焦化工序皮带机通廊及转运站紧身封闭环保改造项目 | 将炼铁厂焦化工序46条皮带通廊（包括驱动装置及坠轮）、36座转运站进行紧身封闭改造，还包括配套的消防、照明、视频、防雷接地等改造。对1#~3#高炉干渣坑、出铁场铁沟封闭，对焦化工序供料车间1#、2#筛焦楼受料点、喷吹煤仓进行密闭，对焦化工序炼焦车间1#、2#湿熄焦区域水池、粉焦点进行密闭，实施改造后将在满足《炼焦化学工业污染物排放标准》（GB 16171－2012）无组织排放浓度值1.0mg/m3的基础上，进一步有效控制无组织散排，预计改造后颗粒物排放浓度将≤0.4mg/m3，预计改造后预计颗粒物排放量减排量2313.526t/a，项目具有较高的环境效益，满足《关于推进实施钢铁行业超低排放的意见》（环大气﹝2019﹞35号）中对“无组织排放控制措施”的超低排放要求。 | 4065.43 | 742.00 | 0.00 | 742.00 |  |
| 45 | 2025500115Q1-2020033 | 工业污染治理 | 长寿区 | 重庆钢铁股份有限公司 | 重庆钢铁股份有限公司炼铁厂1号、2号、3号烧结除尘灰密闭气力输送系统升级改造项目 | 对1#、2#、3#烧结机尾除尘气力输灰系统（3条线）升级改造；1#、2#、3#整粒除尘气力输灰系统（3条线）升级改造；1#、2#成品仓除尘灰气力输送系统（1条线）升级改造；对返矿除尘、转运仓等输灰系统全部改为密闭储存、密相气力输送。项目实施后达到钢铁行业超低排关于无组织排放管理的要求。 | 688.75 | 159.30 | 0.00 | 159.00 |  |
| 46 | 2025500117Q1-2020004 | 工业污染治理 | 合川区 | 台泥(重庆)水泥有限公司 | 台泥(重庆)水泥有限公司1#线5000吨水泥窑窑尾烟气脱硫超低排放改造项目 | 公司水泥熟料生产1#线，产能为5000吨/天，水泥窑煅烧窑尾产生的二氧化硫，现拟采用新建湿法脱硫系统（石膏湿法脱硫工艺）进行治理，改造前烟气量为500000Nm3/h（标况，干基），二氧化硫平均排放浓度为50mg/Nm3，排放速率为25kg/h，年排放量约219吨。改造后窑尾废气中二氧化硫的排放浓度≤24mg/Nm3，浓度低于现状30%以上，排放速率为12kg/h，年排放量约105吨。低于《水泥工业大气污染物排放标准》(DB-50/656-2023)特别排放限值30%以上，预计年减排二氧化硫约114吨，达到《关于推进实施水泥行业超低排放的意见》要求规定的超低排放。 | 2143.34 | 981.00 | 0.00 | 981.00 |  |
| 47 | 2025500115Q1-2020032 | 工业污染治理 | 长寿区 | 重庆钢铁股份有限公司 | 重庆钢铁股份有限公司炼铁事业部烧结工序皮带机通廊与转运站、烧结楼、筛分楼厂房紧身密闭项目 | 对炼铁烧结工序皮带通廊（包括驱动装置及坠轮）、转运站、厂房进行紧身封闭；2#、3#烧结主厂房、成品仓（二期）、一二次筛分室二期等已建屋面的彩瓦及擦条进行拆除并重新封闭；对2#、3#烧结机尾、整粒除尘管网进行改造更换，新建一座消防水池、烧结成品矿外排点封闭、中储石灰卸料点封闭等。通过改造，达到《关于推进实施钢铁行业超低排放的意见》的要求。无组织颗粒物减排量为：1039.771t/a，项目具有较高的环境效益，满足钢铁行业超低排放要求。 | 4675.40 | 901.00 | 0.00 | 901.00 |  |
| 48 | 2025500115Q1-2020016 | 工业污染治理 | 长寿区 | 重庆钢铁股份有限公司 | 重庆钢铁股份有限公司1#3#高炉矿焦槽超低排改造及2#高炉矿焦槽风机配套改造 | 对原有1#、3#高炉矿焦槽除尘器、除尘风机、管网等进行改造;将2#高炉矿焦槽除尘风机改造为高效节能变频风机，优化管网，效率>84%;对原有3座钢烟囱进行改造，并将除尘风机、电动风阀以及烟气流量、温度、压力检测数据、烟囱出口含尘浓度等在线检测数据接入控制室DCS系统。改造后颗粒物≤10mg/Nm3，达到超低排放标准。 | 2696.16 | 867.00 | 0.00 | 867.00 |  |
| 49 | 2025500115Q1-2020024 | 工业污染治理 | 长寿区 | 重庆钢铁股份有限公司 | 重庆钢铁股份有限公司煤仓及煤转运站粉尘散排治理项目 | 建设3套干雾抑尘系统位于燃料煤仓和储配煤仓区域，有效控制该区域的无组织粉尘；建设5套袋式除尘系统（M1转运站除尘系统、M3转运站除尘系统、H1转运站除尘系统、H3转运站除尘系统、H6转运站除尘系统），将煤转运站产生的粉尘收集起来进行有组织排放，达到《关于推进实施钢铁行业超低排放的意见》的要求。煤转运站除尘系统烟囱排口颗粒物排放浓度≤10mg/Nm3，现场无可见烟尘，进一步有效控制无组织散排，项目具有较高的环境效益，满足钢铁行业超低排放要求。颗粒物减排量为：423.53t/a。 | 1990.52 | 733.00 | 0.00 | 733.00 |  |
| 50 | 2025500115Q1-2020037 | 工业污染治理 | 长寿区 | 重庆钢铁股份有限公司 | 重庆钢铁股份有限公司高炉煤气精脱硫项目 | 建设一套3万Nm3/h高炉煤气精脱硫设施，采用2座1.5万Nm3/h高炉煤气精脱硫塔工艺布置。主要包含：预处理水解系统、煤气精脱硫系统及其辅助设施，将待净化高炉煤气从1#煤气混合站前高炉煤气总管上引出，经架空敷设的煤气管道至精脱硫装置，净化后的高炉煤气分别经架空敷设管道至1#、2#煤气混合站高炉煤气调节阀入口，每座混合站接入两路净化后的高炉煤气支管。改造完成后，满足超低排放要求。 | 1180.00 | 375.00 | 307.80 | 67.20 | 收回资金安排307.8万元，2025年第二批资金安排67.2万元，已完成支持。 |
| 51 | 2025500116Q1-2020001 | 工业污染治理 | 江津区 | 重庆三峰百果园环保发电有限公司 | 重庆三峰百果园环保发电有限公司脱硝系统提标升级改造项目 | 重庆三峰百果园环保发电有限公司是对重庆市主城区及江津区等地城镇生活垃圾及厨余垃圾进行无害化焚烧处置的专业公司，现有6条750t/d垃圾焚烧线，烟气治理设施为6套 “SNCR(炉内脱硝）＋活性炭喷射＋半干法脱酸系统＋干法脱酸系统＋布袋除尘”，处理风量约为150000Nm3/h，烟气排放标准执行现行国家标准《生活垃圾焚烧污染控制标准》（GB18485-2014）。2024年度处置生活垃圾142.7万吨，氮氧化物平均排放浓度为132.54mg/Nm3，氮氧化物排放总量750吨，吨垃圾氮氧化物排放量为0.526公斤，全年满足《生活垃圾焚烧污染控制标准》（GB18485-2014）排放要求。按重庆市“生活垃圾焚烧发电行业深度治理工作座谈会议纪要”的要求，实现烟气超低排放，现计划在原有烟气治理设施基础上新增中温SCR脱硝系统，改造后烟气治理设施为6套“SNCR(炉内脱硝）＋活性炭喷射＋半干法脱酸系统＋干法脱酸系统＋布袋除尘＋中温SCR脱硝系统（新增）”，处理风量保持不变，为150000Nm3/h，氮氧化物日排放均值低于100mg/Nm3，吨垃圾氮氧化物排放量为0.396公斤，吨垃圾氮氧化物减排量为0.13公斤，同等处置规模条件下，氮氧化物排放量约为565吨/年，预计减排185吨/年。 | 14147.28 | 5253.92 | 0.00 | 5253.00 |  |
| 52 | 2025500115Q1-2020030 | 工业污染治理 | 长寿区 | 重庆钢铁股份有限公司 | 重庆钢铁股份有限公司炼钢厂无组织排放超低排改造（一系列）项目 | （1）对车间的厂房进行严格的全封闭。（2）对原有除尘系统管道校核，新增除尘点并入系统后，原有部分除尘管道更换。对无收尘的除尘点设置吸尘罩，以控制粉尘外逸。（3）对收集的烟尘接入原有除尘系统。（4）对阵发性扬尘不宜设置捕集罩的采用抑尘措施。（5）除尘管道系统中容易磨损的部位采用加厚钢板制作，延长使用寿命。（6）部分除尘管道中新增电动阀门，以便除尘管道非工作时和工作时的连锁切换。 | 2984.00 | 555.40 | 0.00 | 555.00 |  |
| 53 | 2025500119Q1-2020005 | 工业污染治理 | 南川区 | 重庆蓝保新型建材有限公司环保升级改造项目 | 重庆蓝保新型建材有限公司环保升级改造项目 | 企业目前破碎筛分线废气采用布袋除尘，颗粒物排放浓度为9.3mg/m3，能满足《水泥工业大气污染物排放标准》（DB 50/656-2023）排放标准。现计划对1#干混砂浆生产线增设1套60000m3/h大布袋除尘器；2#骨料生产线增设1套120000m3/h大布袋除尘器。项目竣工后，按照《水泥工业大气污染物排放标准》（DB 50/656-2023）并严格50%以上执行，有组织颗粒物排放浓度≤5.0mg/m3，车间及料场场界无组织粉尘浓度低于0.2mg/m3，达到超低排放水平。年减排颗粒物1.8576吨。 | 670.08 | 328.00 | 0.00 | 328.00 |  |
| 54 | 2025500115Q1-2020025 | 工业污染治理 | 长寿区 | 重庆钢铁股份有限公司 | 重庆钢铁股份有限公司翻车机新增除尘设备 | 建设一套布袋除尘系统，负责承担2#翻车机本体层、篦子层尘源点、给料机尘源点，将翻车机产生的粉尘收集起来进行有组织排放，颗粒物排放浓度满足《关于推进实施钢铁行业超低排放的意见》环大气【2019】35 号大气污染物超低排放限值的规定，翻车机除尘系统烟囱排口颗粒物排放浓度≤10mg/Nm3，现场无可见烟尘，进一步有效控制无组织散排，项目具有较高的环境效益，满足钢铁行业超低排放要求。 | 860.00 | 245.00 | 0.00 | 245.00 |  |
| 55 | 2025500115Q1-2020019 | 工业污染治理 | 长寿区 | 重庆钢铁股份有限公司 | 重庆钢铁股份有限公司炼铁厂烧结工序1#、2#、3#烧结机头及梭式小车平台粉尘整治 | 为完成钢铁行业超低排放改造任务，实现烧结工序颗粒物无组织超低排放的目标，对3台烧结机头布料系统（铺底料系统、偏析布料系统）除尘管网进行优化整合和封闭；建设3套塑烧板除尘器除尘系统处理梭式布料机及胶带机卸料粉尘；胶带机运输段增加防尘罩等。改造后，除尘系统烟囱排口颗粒物≤10mg/m3，无组织颗粒物浓度≤5mg/m3，满足《关于推进实施钢铁行业超低排放的意见》（环大气﹝2019﹞35号）中对烧结超低排放指标限值及无组织超低排放指标的要求。 | 1580.69 | 470.00 | 0.00 | 470.00 |  |
| 56 | 2025500116Q1-2020002 | 工业污染治理 | 江津区 | 重庆东来汽车维修有限公司 | 重庆东来汽车维修有限公司钣喷中心项目 | 重庆东来汽车维修有限公司拟新建汽车维修钣金中心项目，项目建成后拟替代周边20家汽车维修企业。20家拟替代企业的产品主要是汽车零配件喷涂，采用油性漆喷涂，有机废气末端治理设施大多采用“活性炭吸附”或“光氧催化+活性炭吸附”工艺，处理效率低。现拟新建钣喷中心项目，计划建设3条生产线，每条生产线6套喷烤漆房，共计18套喷烤漆。新建项目拟采用水性漆，有机废气末端治理设施采用“干式过滤+活性炭吸附脱附+催化燃烧”处理工艺。每条生产线配置一套废气治理设备，单套系统风量为120000m3/h，总处理风量为360000m3/h。废气收集效率为95%，有机废气综合去除率按90%计。经处理后，有机废气排放浓度低于20mg/m3，满足《重庆汽车维修业大气污染物排放表》DB50/661-2016中表1，II时段城市建成区标准限值。钣喷中心项目建成后，与项目建成前相比，预计有机废气排放量可减少6.13t/a。 | 1019.81 | 458.61 | 0.00 | 458.00 |  |
| 57 | 2025500116Q1-2020005 | 工业污染治理 | 江津区 | 重庆秦安铸造有限公司 | 重庆秦安铸造有限公司无组织废气收集升级改造项目 | 该公司拟开展“废气收集升级改造项目”，对现有废气收集系统进行升级改造，由半密闭收集方式改造为全密闭+负压抽风收集，提高废气收集效率，减少VOCs和颗粒物无组织排放。改造前厂界外非甲烷总烃无组织平均排放浓度为1.69mg/m3，颗粒物无组织平均排放浓度为0.33mg/m3，改造后厂界外非甲烷总烃无组织平均排放浓度≤1.18mg/m3，颗粒物无组织平均排放浓度≤0.23mg/m3，挥发性有机物预期减排量为：6.60t/a，颗粒物预期减排量为：14.96t/a。 | 376.00 | 112.80 | 0.00 | 112.00 |  |
| 58 | 2025500115Q1-2020020 | 工业污染治理 | 长寿区 | 重庆钢铁股份有限公司 | 重庆钢铁股份有限公司炼钢厂一系列一次除尘达标排放改造 | 主要是在1#、2#、3#转炉一次除尘系统原有治理基础上对废气处理环节进行升级改造，共3套转炉一次除尘系统（静电除尘器+高效除尘冷却塔+湿式静电除尘器），设计风量为160000m3/h。项目涉及的建设内容主要有静电除尘器改造，并建设高效除尘冷却塔，并在其上部设置湿式静电除尘器等，以达到超低排放标准要求。 | 3306.00 | 960.00 | 0.00 | 960.00 |  |
| 59 | 2025500115Q1-2020027 | 工业污染治理 | 长寿区 | 重庆钢铁股份有限公司 | 重庆钢铁股份有限公司炼铁厂烧结工序2#、3#机头电除尘器、3#机尾电除尘超低排放及能力提升改造 | 为完成钢铁行业超低排放改造任务，实现烧结工序颗粒物有组织超低排放的目标，对烧结工序2#、3#机头电除尘器，3#机尾电除尘进行升级改造。主要涉及电场能力提升改造、电场功能恢复、电场改电袋、刮灰及输灰系统改造、电气系统改造、控制系统改造等。改造后，除尘系统烟囱排口颗粒物≤10mg/m3，满足《关于推进实施钢铁行业超低排放的意见》（环大气﹝2019﹞35号）中对烧结超低排放指标限值。 | 2479.51 | 919.04 | 0.00 | 919.00 |  |
| 60 | 2025500118Q1-2020004 | 工业污染治理 | 永川区 | 重庆森宏润木业有限公司 | 重庆森宏润木业有限公司废气治理环保设备技改项目 | 技改前治理工艺为：水洗喷淋塔+UV光催化+活性碳吸附，现有废气治理设备为6套，其中2套90000m3/h风量处理2间底漆和3间面漆的废气，2套30000m3/h风量各处理1间面漆的废气，2套60000m3/h风量各处理2间面漆的废气。升级改造后治理工艺为：气旋混动喷淋塔+二级干式过滤+活性碳吸附脱附+催化燃烧，升级改造后废气治理设备总共为4套，其中3套每套90000m3/h的处理风量，3套设备治理9间喷漆房的废气，另1套废气治理设备70000m3/h的处理风量治理2间喷漆房的废气。改造后，预计喷涂废气中有机物的排放浓度（以非甲烷总烃计）低于《家具制造业大气污染物排放标准》（DB 50/757-2017）表2其他区域标准限值的50%以上，且达到环保绩效A级标准，即非甲烷总烃排放浓度≤20mg/m3，年减排VOCs11.2吨。 | 1217.00 | 588.00 | 0.00 | 588.00 |  |
| 61 | 2025500151Q1-2020002 | 工业污染治理 | 铜梁区 | 重庆嘉技科技股份有限公司 | 重庆嘉技科技股份有限公司有机废气深度治理项目 | 重庆嘉技科技股份有限公司1条喷漆线（3间喷漆房和1条烘干线），生产产生的污染物为苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃及颗粒物，原采用一套91000m3/h的“水帘+干式过滤+UV光解+活性炭吸附”工艺进行废气治理，非甲烷总烃的排放浓度约为57.4mg/m3。拟将喷漆线废气治理设备升级为：1套80000m3/h“气旋塔+干式过滤器+活性炭吸附/脱附+催化燃烧”；改造后对非甲烷总烃的排放浓度控制在20mg/m3以内。非甲烷总烃削减量约为3.296t/a。 其他各污染因子排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(DB50 418-2016)表1其他区域排放要求。 | 244.30 | 122.00 | 0.00 | 122.00 |  |
| 62 | 2025500153Q1-2020002 | 工业污染治理 | 荣昌区 | 重庆捷讯特精密塑胶有限公司 | 重庆捷讯特精密塑胶有限公司喷漆房废气深度治理项目 | 目标1：将原有的5套旋流塔+干式过滤+UV+活性炭吸附设备拆除，安装建设5套80000m3/h风量喷淋塔+干式过滤+活性炭吸附+催化燃烧装置。目标2：喷漆废气VOCS排放浓度＜25mg/m3目标3：VOCS年排放量减少约27吨/年。 | 1758.50 | 818.00 | 0.00 | 818.00 |  |
| 63 | 2025500151Q1-2020006 | 工业污染治理 | 铜梁区 | 重庆西泉泵业股份有限公司 | 重庆市铜梁区铸造行业集群综合整治项目（第二批）西泉泵业项目 | 拟对含尘废气收集和治理系统进行升级改造。升级改造后，浇注废气通过“布袋除尘器+等离子体+UV光解+高效水旋喷淋塔”治理，处理风量为100000 m3/h；落砂、再生、再生砂暂存料仓、制芯与造型、熔炼、手工打磨等工序废气通过“布袋除尘器+高效水旋喷淋塔”治理，处理风量为80000 m3/h（新增50000 m3/h+利旧30000 m3/h）。改造完成后，颗粒物排放浓度≤21 mg/m3，颗粒物预期减排量为：22.5 t/a。 | 520.00 | 260.00 | 0.00 | 260.00 |  |
| 64 | 2025500154Q1-2020001 | 工业污染治理 | 开州区 | 重庆绿能新能源有限公司 | 重庆市开州区生活垃圾焚烧发电项目烟气提标改造及垃圾运输通道栈桥封闭工程 | 重庆绿能新能源有限公司预计日处理垃圾量600吨，现有2套烟气净化系统，本项目拟将两套烟气进化系统进行升级改造，增加2套SCR脱硝装置。改造前氮氧化物排放浓度约为181mg/Nm3，二氧化硫排放浓度66mg/Nm3，颗粒物（粉尘）排放浓度为6.7mg/Nm3，本项目升级改造后，预计污染物排放标准降低至：NOx≤100mg/Nm3；SOx≤60mg/Nm3；颗粒物≤5mg/Nm3；预计每年污染物减排量：氮氧化物约为76.059t/a；SOx约为5.63t/a；颗粒物约为1.6t/a。 | 3033.17 | 1471.47 | 0.00 | 1471.00 |  |
| 65 | 2025500151Q1-2020005 | 工业污染治理 | 铜梁区 | 重庆欣鑫志泉机械制造有限公司 | 重庆市铜梁区铸造行业集群综合整治项目（第一批）欣鑫志泉项目 | 本次拟在铸造1线浇筑1区右侧设置1套移动式整体收集罩，拆除原有厂房侧吸罩以及布袋除尘器和UV光解设备，与原有制芯废气一并经“布袋+三级活性炭吸附”处理后排放，废气处理系统新增处理风量60000m3/h，整改后的总风量为80000m3/h；原有铸造1线浇注1区左侧浇注废气处理设施拆除UV光解设备并在原有一级活性炭吸附箱后面新增二级活性炭吸附处理设备，经整改后的治理工艺为“水喷淋+干式过滤+三级活性炭吸附”；铸造2线浇筑区设置1套移动式整体收集罩，拆除原有厂房侧吸罩以及布袋除尘器，经“水喷淋+干式过滤+三级活性炭吸附”处理后排放，处理风量为60000m3/h。改造完成后，颗粒物排放浓度≤21 mg/m3，颗粒物预期减排量为：21.2 t/a。 | 210.00 | 104.00 | 0.00 | 104.00 |  |
| 66 | 2025500152Q1-2020001 | 工业污染治理 | 潼南区 | 重庆大佛塑料有限公司 | 重庆大佛塑料有限公司喷涂线挥发性有机物深度治理项目 | 本次拟实施“重庆大佛塑料有限公司涂装有机废气深度治理项目”，对本企业底漆、面漆以及中涂生产线产生的挥发性有机物的深度治理。拟将原有挥发性有机物治理工艺从“喷淋洗涤+UV光解+活性炭吸附”的处理工艺升级为“气旋塔+干式过滤+活性炭吸附/脱附+催化燃烧”的处理工艺，建设2套60000m3/h风量的废气处理装置。 | 529.00 | 253.00 | 0.00 | 253.00 |  |
| 67 | 2025500235Q1-2020001 | 工业污染治理 | 云阳县 | 云阳县诚信杭萧钢构股份有限公司 | 云阳县诚信杭萧钢构股份有限公司喷涂废气治理项目 | 云阳县诚信杭萧钢构股份有限公司涂装车间有一套移动喷漆房，生产产生的污染物为苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃及颗粒物。 项目原采用“干式过滤器+UV光解+活性炭吸附”工艺进行废气治理，废气设备规模30000m3/h，对非甲烷总烃的收集效率约为70%，处理效率约为50%；非甲烷总烃的排放浓度约为62.2mg/m3，排放速率约为1.52kg/h。 工作内容：对原有废气治理设备进行升级改造，升级后工艺为“气旋+干式过滤+活性炭吸附/脱附+催化燃烧”工艺，提高处理效率；设计风量增加至60000m3/h，以提升前端收集效率。改造后对非甲烷总烃的收集效率达到95%，处理效率达到90%，深度治理后非甲烷总烃的排放浓度预计为8.4mg/m3，排放速率预计为0.5kg/h。项目建成后，各污染因子排放浓度满足重庆市《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）排放要求。升级改造后非甲烷总烃削减量约为5.792t/a。 喷漆废气治理设备升级改造，投资约253.45万元。 | 253.45 | 116.60 | 0.00 | 116.00 |  |
| 68 | 2025500233Q1-2020001 | 工业污染治理 | 忠县 | 忠县南泰电子有限公司 | 南泰电子大气深度治理超低排放改造项目 | 对原有2套废气治理设施“管道收集+过滤棉+活性炭吸附”进行升级改造，改造后为1套“水喷淋+干式过滤+活性炭吸附+催化燃烧”，改造后废气中各项因子浓度低于重庆市《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）其他区域排放限值的80-90%，承诺改造后颗粒物浓度为≤10 mg/m3、非甲烷总烃浓度为≤10 mg/m3。改造后废气总整体减排≧10.3t/a，实行“超低排放”。 | 216.80 | 105.00 | 0.00 | 105.00 |  |
| 69 | 2025500115Q1-2020001 | 工业污染治理 | 长寿区 | 重庆钢铁股份有限公司 | 重庆钢铁股份有限公司炼铁厂高炉工序1#、2#、3#高炉热风炉排口超低排放改造二标段 | 为完成钢铁行业超低排放改造任务，实现炼铁工序高炉热风炉二氧化硫浓度稳定达到超低排放限值的目标，现将炼铁工序3#高炉热风炉二氧化硫治理工艺升级改造为石灰石-石膏法脱硫。改造后，二氧化硫排放浓度不高于50mg/m3，满足《关于推进实施钢铁行业超低排放的意见》（环大气﹝2019﹞35号）中对高炉热风炉烟气二氧化硫超低排放的要求。 | 2490.56 | 1010.00 | 0.00 | 1010.00 |  |
| 70 | 2025500115Q1-2020004 | 工业污染治理 | 长寿区 | 重庆钢铁股份有限公司 | 重庆钢铁股份有限公司露天料场环保封闭改造项目（B2、B3、B4大棚） | 为了适应国家对钢铁行业超低排放的环保要求，满足国家关于钢铁行业超低排放改造对无组织污染治理的要求，对现有料场中的B2（一次料场）、B3（混匀料场）和B4（一次料场）进行全封闭升级改造，并在内部增设干雾抑尘系统和超细型远程雾炮机，从而有效较低全厂颗粒物无组织排放量，确保原料场无组织排放控制措施满足钢铁行业超低排放的要求。 | 27100.00 | 5040.00 | 4690.00 | 350.00 | 安排2025年提前批因素法分配资金4690万元，2025年第二批资金安排350万元。已完成支持。 |
| 71 | 2025500115Q1-2020003 | 工业污染治理 | 长寿区 | 重庆钢铁股份有限公司 | 重庆钢铁有限公司物运区域通廊及转运站环保封闭改造 | 将原料场区域 57 条胶带机通廊（含室外拉紧装置、驱动站）由敞开通廊改造为封闭式通廊，18个转运站由敞开式改造为封闭式，以及配套工艺设施及建构筑物，达到钢铁行业超低排放标准无组织排放控制要求。 | 13988.00 | 2658.00 | 0.00 | 2658.00 |  |
| 72 | 2025500299Q1-3030001 | 移动源污染治理 | 市机动车排气污染管理中心 | 重庆市生态环境局 | 2025年重庆市非营运柴油货车及非道路移动机械淘汰更新补贴项目 | 对重庆市提前淘汰和更新为新能源的国三及以下排放标准柴油货车和国一及以下排放标准非道路移动机械实施补贴，汽车提前淘汰补贴约1890辆、更新新能源汽车补贴约473辆，机械提前补贴约淘汰426台、更新新能源机械255台，助力基本淘汰国三及以下排放标准柴油货车和国一及以下排放标准非道路移动机械。 | 10900 | 9810 | 0 | 6170.70 | 跨年度项目，剩余资金待后续资金支持 |
| 73 | 2025500120Q1-4040001 | 能力建设 | 璧山区 | 重庆市璧山区生态环境监测站 | 重庆市璧山区大气污染物管控能力提升建设项目 | 新增1台红外热成像气体泄漏检测仪、1台便携式氢火焰离子检测仪、1台手持式光离子化检测仪、1台便携式颗粒物检测仪。为“现场巡检—及时整治—效果评估”的闭环机制提供基础支撑。 | 202.00 | 181.80 | 0.00 | 169.00 |  |
| 74 | 2025500192Q1-4040002 | 能力建设 | 两江新区 | 重庆市生态环境局两江新区分局 | 重庆两江新区大气污染监管能力提升项目 | 为进一步解决两江新区大气污染问题，拟购置3套国标法小型空气质量监测站，按照大气污染防治工作需要和改善环境空气质量要求，构建全覆盖的网格化污染排放监管体系。拟购置1台便携式氢火焰离子化分析仪有效弥补目前现场监测能力的不足的现状，完善现场监测、监管执法体系，并借助便携式检测设备高效、快速、准确的优势，对涉VOCs重点区域、重点行业全方位检查，能够有效改善区域性污染问题。 | 203.00 | 182.70 | 0.00 | 170.00 |  |
| 75 | 2025500108Q1-4040001 | 能力建设 | 南岸区 | 重庆市南岸区生态环境监测站 | 重庆市南岸区大气环境监测监管能力提升项目 | （1）“污染源执法能力提升建设”子项目是通过新增建设1台红外热成像泄露仪、1台多参数无人机、1台粉尘快速测定仪、2台便携式油烟检测仪、1台便携式紫外烟枪、1套移动源执法设备（1台OBD诊断仪），增强重庆市南岸生态环境监测站对于移动源现场快速执法能力。（2）“面源污染监测监控体系建设”子项目是新增3套颗粒物敏感站点。提升监测手段，加大监测覆盖面积。及时快速捕捉颗粒物浓度变化，锁定污染方向。 | 302.05 | 270.00 | 0.00 | 252.00 |  |
| 76 | 2025500153Q1-4040001 | 能力建设 | 荣昌区 | 重庆市荣昌区生态环境局大气环境科 | 荣昌区大气精细化管控监测能力建设 | 提升大气环境现场监察能力，提升区域应对污染事故的处置能力。对涉VOCs重点区域、重点行业全方位检查，能够有效改善区域性污染问题。借助便携式检测设备高效、快速、准确的优势，能够有效弥补荣昌区目前现场监测能力的不足的现状，完善现场监测、监察执法体系，为大气环境监管提供有效技术支撑。为细颗粒物和臭氧协同控制提供必要的数据支撑。助力实现细颗粒物与臭氧精准防控，持续改善区域环境空气质量。 | 265.00 | 238.50 | 0.00 | 223.00 |  |
| 77 | 2025500191Q1-4040001 | 能力建设 | 万盛经开区 | 万盛经开区生态环境监测站 | 万盛经开区大气监测及监管能力建设 | 为进一步提升大气污染防控能力，完善区域空气污染预警预报体系，支撑大气环境高水平保护和高效能监管，拟实施万盛经开区大气监测及监管能力建设项目。项目建设内容包括：配备便携式不透光烟度计1套，双光谱无人机大气移动监测系统1套，便携式傅立叶变换红外气体分析仪1套，便携式非甲烷总烃分析仪1套。 | 239.70 | 215.73 | 0.00 | 201.00 |  |
| 78 | 2025500151Q1-4040002 | 能力建设 | 铜梁区 | 重庆市铜梁区生态环境局 | 重庆市铜梁区大气精细化管控监测能力建设项目 | 开展铜梁区开展大气精细化管控监测能力建设项目。建设内容为购置3套机巢无人机大气移动监测监控系统、1 套便携式氢火焰离子化检测仪（FID+PID）、1 套便携式非甲烷总烃测定仪、2套油烟直读检测仪、4 套高空瞭望系统。 | 226.00 | 203.40 | 0.00 | 190.00 |  |
| 79 | 2025500228Q1-4040001 | 能力建设 | 梁平区 | 重庆市梁平区生态环境局 | 梁平区大气精细化管控监测能力建设 | 购置1套红外热成像仪、1套便携式氢火焰离子化检测仪、1套颗粒物激光雷达、1套油烟直读检测仪、1套便携式非甲烷总烃测定仪。提升大气环境现场监察能力，提升区域应对污染事故的处置能力。对涉VOCs重点区域、重点行业全方位检查，能够有效改善区域性污染问题。借助便携式检测设备高效、快速、准确的优势，能够有效弥补梁平区目前现场监测能力的不足的现状，完善现场监测、监察执法体系，为大气环境监管提供有效技术支撑。为细颗粒物和臭氧协同控制提供必要的数据支撑。助力实现细颗粒物与臭氧精准防控，持续改善区域环境空气质量。 | 265.00 | 238.50 | 0.00 | 222.00 |  |
| 80 | 2024500115Q1-4040001 | 能力建设 | 长寿区 | 重庆市长寿区生态环境局 | 长寿区大气精细化管控监测能力建设项目 | 拟购置1台便携式红外热成像仪、1台便携式氢火焰离子化分析仪、1台OBD监测仪和19套环境空气颗粒物（PM2.5）连续自动监测设备，有效弥补长寿区目前现场监测能力的不足的现状，完善现场监测、监管执法体系，并借助便携式检测设备高效、快速、准确的优势，对涉VOCs重点区域、重点行业全方位检查，能够有效改善区域性污染问题；同时为细颗粒物和臭氧协同控制提供必要的数据支撑，助力实现PM2.5与O3精准防控，持续改善区域环境空气质量。 | 302.00 | 271.80 | 0.00 | 253.00 |  |
| 81 | 2024500110Q1-4040001 | 能力建设 | 綦江区 | 重庆市綦江区生态环境局 | 大气精细化管控监测能力建设项目 | 购置1套红外热成像仪、1套便携式氢火焰离子化检测仪、1套颗粒物激光雷达、1套油烟直读检测仪 | 230.00 | 207.00 | 64.00 | 134.00 | 2025年提前批安排64万元，2025年第二批安排134万元，已完成支持。 |
| 82 | 2024500152Q1-4040001 | 能力建设 | 潼南区 | 重庆市潼南区生态监测站 | 潼南区大气精细化管控监测能力建设 | 购置1套红外热成像仪、1套油烟直读检测仪、1套颗粒物激光雷达、2套手持式PM2.5、PM10在线直读监测仪。本项目拟在提升潼南区大气精细化管控监测能力建设，建设大气颗粒物与臭氧精准溯源及协同管控体系，增加潼南区现有大气污染现场监管、VOCs执法能力建设。快速建立区域大气O3和VOCs污染时空“画像”整体把控区域O3和VOCs污染排放情况，污染区域一目了然，通过对不同区域开展科学、全面、快速、精准诊断O3和VOCs污染的整体分布情况，锁定重点污染区域。 | 210.00 | 185.00 | 58.00 | 119.00 | 2025年提前批安排58万元，2025年第二批安排119万元，已完成支持。 |
| 83 | 2024500119Q1-4040003 | 能力建设 | 南川区 | 重庆市南川区生态环境监测站 | 南川区大气精细化管控监测能力建设 | 购置1套红外热成像仪、1套便携式氢火焰离子化检测仪、1套便携式傅里叶红外分析仪、1套油烟直读检测仪 | 230.00 | 207.00 | 64.00 | 134.00 | 2025年提前批安排64万元，2025年第二批安排134万元，已完成支持。 |
| 84 | 2024500193Q1-4040002 | 能力建设 | 高新区 | 重庆高新区生态环境局 | 高新区大气监测与监管能力提升项目 | 目前，高新区已有2个国控、1个市控空气质量监测站、7套二指标（PM2.5和臭氧）国标法小型站、45套微站和25套高空瞭望；本项目拟在现有监测体系的基础上，通过建设颗粒物激光雷达、超光谱VOCs分析仪各1套（这些设备现有量均为0套），为实现重点污染源的实时监管、街镇空气质量考核，持续改善辖区环境空气质量提供有效的基础能力支撑。 | 260.00 | 234.00 | 73.00 | 151.00 | 2025年提前批安排73万元，2025年第二批安排151万元，已完成支持。 |
| 85 | 2024500103Q1-4040002 | 能力建设 | 渝中区 | 重庆市渝中区生态环境局 | 重庆市渝中区移动源及臭氧污染防治能力建设项目 | 针对渝中区移动源污染贡献显著的问题，以及为明确各项政策措施实施的绩效，突出移动源污染物排放监测，有效增强渝中区颗粒物、NO2、臭氧及其前体物观测能力，分别购置套黑烟抓拍系统两套、便携式红外热成像仪一台、便携式OBD故障诊断仪两台、便携式尿素监测仪一台、便携式氢火焰离子化检测仪一台。 | 204.00 | 183.00 | 57.00 | 118.00 | 2025年提前批安排57万元，2025年第二批安排118万元，已完成支持。 |
| 86 | 2024500232Q1-4040001 | 能力建设 | 武隆区 | 重庆市武隆区生态环境监测站 | 武隆区大气精细化管控监测能力建设 | 购置1套便携式红外热成像仪、2套便携式非甲烷总烃分析仪、2套便携式氢火焰离子化分析仪（FID+PID）。 | 205.00 | 181.00 | 57.00 | 116.00 | 2025年提前批安排57万元，2025年第二批安排116万元，已完成支持。 |