附件2

中央大气污染防治资金支持项目表

 单位：万元

| 序号 | 项目编号 | 区县 | 承担单位 | 项目名称 | 建设内容与规模 | 总投资 | 已支持中央资金 | 本次支持中央资金 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **合计支持资金16543万元，其中能力建设1061万元，非能力建设15482万元** | **63519.14** | **4276.50** | **16543.00** |  |
| 1 | 2024500113Q1-2020006 | 巴南区 | 重庆锦晖陶瓷有限公司 | 重庆锦晖陶瓷有限公司印刷废气深度治理技改项目 | 企业主要从事酒瓶、日用瓷等陶瓷产品生产加工，设计年产量为8000万件。其花纸印刷工序生产用VOCs原料主要为油墨等，印刷作业时产生挥发性有机物，现有治理设施为活性炭吸附，NMHC现状排放浓度为46.2mg/m3，满足《包装印刷业大气污染物排放标准》（DB50/758-2017）标准限值要求；企业现计划将治理设施改造为四级干式过滤+沸石转轮吸附/脱附+催化燃烧处理装置，设计风量30000m3/h。改造后NMHC排放浓度预期达到20mg/m3以下；改造前NMHC排放量为5.011吨/年，改造后NMHC排放量1.472吨/年，预计减排NMHC3.539吨/年。 | **203** | **0** | **82** |  |
| 2 | 2024500113Q1-2020004 | 巴南区 | 中冶建工集团重庆建筑工业有限公司 | 中冶建筑公司喷漆有机废气深度治理减排项目 | 企业主要从事金属制品生产加工，设计年产量为5万吨。其生产原料主要为钢材、油漆及稀释剂，喷漆工序作业时产生挥发性有机物，现有治理设施为喷淋+干式过滤+UV光解+贵金属催化+活性炭吸附，NMHC现状排放浓度为80.4mg/m3~96.9mg/m3，满足《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）主城区标准限值要求；企业现计划将治理设施改造为三级干式过滤+活性炭吸附/脱附+催化燃烧处理装置，改造后NMHC排放浓度预期达到20mg/m3以下；改造前NMHC排放量为12.957 吨/年，改造后NMHC排放量5.941吨/年，预计减排NMHC7.016吨/年。 | **378** | **137** | **29** | 跨年度项目，继续支持 |
| 3 | 2024500115Q1-2020009 | 长寿区 | 重庆积艺智能家居有限公司 | 重庆积艺智能家居有限公司挥发性有机物治理设备升级改造项目 | 我公司拟对现有的1个面漆房和1个底漆房的1套废气治理设施进行升级改造，将原“水帘+过滤+UV光解+活性炭吸附”治理设施升级改造为“高效水旋塔+干式过滤器+活性炭吸附脱附+催化燃烧”治理设施，改造前排放风量为53600m3/h，监测时工况负荷为70%，平均排放浓度为25.1mg/m3，非甲烷总烃排放量为4.61吨/年。改造后风量为60000m3/h，非甲烷总烃预计排放浓度为≤15mg/m3，低于重庆市《家具制造业大气污染物排放标准》（DB 50/757-2017）排放限值30%以上，改造后非甲烷总烃预计减排量为：2.46吨/年。 | **244** | **0** | **110** |  |
| 4 | 2024500115Q1-2020007 | 长寿区 | 重庆永航钢铁集团有限公司 | 重庆永航钢铁集团有限公司加热炉氮氧化物超低排放改造项目 | 企业轧钢车间加热炉采用天然气作为燃料，燃烧时会产生氮氧化物，原为经布袋除尘器收集后通过21m高排气筒（1个）排放，根据2023年监测数据，改造前额定烟气量为24600Nm3/h，排放浓度（实测值）为278mg/m3，现拟采用SCR工艺进行治理，改造后氮氧化物排放浓度小于50mg/m3，达到钢铁行业超低排放标准的要求、低于现状浓度的82.01%，低于钢铁行业超低排放标准的75%，氮氧化物年减排38.14吨，具有较高的环境效益。 | **420** | **0** | **210** |  |
| 5 | 2024500115Q1-2020005 | 长寿区 | 中国石化集团重庆川维化工有限公司 | 中国石化集团重庆川维化工有限公司乙炔东区碳黑槽VOCs治理项目 | 乙炔运行部东区在原来散排气治理的基础改造建一套30000m3/h的三室蓄热燃烧（RTO）装置，对一、二单元炭黑分离槽、水位槽、搅拌槽及泥浆水槽等敞口设备增设收集盖，实现一、二单元炭黑分离系统废气收集后输送至RTO装置进行处理。改造后目标，VOCs为141 mg/m3敞开液面的废气经收集治理后＜5 0mg/m3，预计减少非甲烷总烃排放量20.384t/年。 | **2243.08** | **0** | **606** |  |
| 6 | 2024500104Q1-2020008 | 大渡口区 | 重庆长征重工有限责任公司 | 重庆长征重工有限责任公司铸造车间气刨废气高效收集治理项目 | 一、建设内容：针对重庆长征重工有限责任公司铸造车间气刨工位建设一套移动式负压密闭废气收尘收集系统及“脉冲滤筒 除尘器”废气治理设施，设计风量为65000m3/h； 二、投资情况：废气设施总投资210万元。 三、建设周期：2023年9月到2024年10月。 四、排放标准：改造后，气刨废气颗粒物≤10mg/m3，颗粒物排放浓度低于《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726—2020）表1其他生产工序或设备、设施排放限值标准的30%以上； 五、治理工艺：气刨工位采用“移动式负压密闭吸气罩+脉冲滤筒除尘器”的治理设施； 六、环保绩效：改造前前颗粒物年排放量约为8.7t/a；改造后颗粒物年排放量约为2.175t/a。颗粒物年削减量达到6.525t/a 。有效的减少了颗粒物排放量，提高了我司大气污染治理能力，实现总量减排，区域总量控制要求。 | **210** | **0** | **50** |  |
| 7 | 2024500104Q1-2020007 | 大渡口区 | 重庆长征重工有限责任公司 | 重庆长征重工有限责任公司轨道交通事业部钢结构车间焊烟治理（一期）项目 | 一、建设内容：建设 1 套“立体式高效内循环焊接烟尘治理系统”，实现焊烟室内 循环收集动态治理，设施设计风量为 108000m3/h； 二、投资情况：废气设施总投资 230 万元。 三、建设周期：2022 年 10 月到 2024 年 10 月。 四、排放标准：根据《大气污染物综合排放标准》（DB 50/418－2016）第 4.2 条， 焊接车间属于无法避免的无组织排放，应达到表 1 规定的限值。建成后，根据无组 织监测标准，预期焊接车间外 1m 处，颗粒物无组织排放浓度低于《大气污染物综合 排放标准》（DB 50/418－2016）表 1 无组织排放监控点浓度限值 30%，即：颗粒物 ≤0.7mg/m3。 五、环保绩效：焊接废气治理设施建成前颗粒物年排放量约为 8.106t/a；建成后颗 粒物年排放量约为 1.847t/a。颗粒物年削减量达到 6.259t/a。有效的减少了颗粒物 无组织排放量，提高了我司大气污染治理能力，实现总量减排，区域总量控制要求。 | **230** | **0** | **80** |  |
| 8 | 2024500104Q1-2020004 | 大渡口区 | 中国石油重庆储运分公司 | 中石油伏牛溪油库浮盘及高效密封配套改造项目 | 中石油伏牛溪油库浮盘及高效密封配套改造项目拟对本油库的所有汽油储罐进行改造，将2座10000m3汽油内浮顶储罐（1205-1206）、4座5000m3汽油内浮顶储罐（1207-1210）、3座30000m3汽油内浮顶储罐（1212-1214）共9座汽油储罐原旧铝制浮筒式内浮盘及其配套囊式密封结构，更换为“不锈钢双盘+大补偿弹性密封+二次舌型刮板密封”结构。改造后，有效降低储罐VOCs无组织排放，年减排VOCs约501吨。 | **3714.1** | **0** | **1290** |  |
| 9 | 2024500111Q1-2020008 | 大足区 | 重庆胜远威陶瓷有限责任公司 | 重庆胜远威陶瓷有限责任公司颗粒物废气深度治理项目 | 1.企业生产建筑陶瓷（墙砖、地砖），原料主要为黏土、瘠性料，原料棚堆放、球磨投料、输送带、落料仓、压制成型、磨边工序产生颗粒物污染物；2.现有治理设施为4套布袋除尘器，其中两套处理风量为47000m3/h，另外两套为40000m3/h。原料棚、球磨投料、原料输送、落料产生、压制成型和磨边产生的颗粒物排放浓度约为12.5mg/m3，满足《陶瓷工业大气污染物排放标准》（DB 50/1545-2023）表1其他区域标准排放要求；3.现计划将治理设施改造：（1）将原有露天原料场进行封闭，建成封闭的原料棚，原料棚内的颗粒物废气，采用2套100000m3/h风量的布袋除尘器对颗粒物废气进行收集处理。（2）将球磨间的喂料口采用集气罩方式进行颗粒物收集，输送带采用封闭的方式进行收集，对整个车间采用换气的方式进行收集，末端采用2套100000m3/h风量的布袋除尘器对颗粒物废气进行收集治理。（3）将1号落料仓和1线压制成型车间进行封闭收集，收集后采用1套60000m3/h风量的布袋除尘器对颗粒物废气进行治理。（4）将2号落料仓和2线压制成型车间进行封闭收集，收集后采用1套90000m3/h风量的布袋除尘器对颗粒物废气进行治理。（5）将磨边车间封闭，保留原有布袋除除尘器，对原有布袋除尘器进行改造。改造后颗粒物排放浓度预计低于5mg/m3；4.改造前颗粒物排放量19.151吨/年，改造后污染物排放量5.384吨/年，预计减排13.767吨/年。 | **1469.7** | **0** | **574** |  |
| 10 | 2024500111Q1-2020007 | 大足区 | 重庆固豪木业有限公司 | 重庆固豪木业有限公司A栋厂房喷漆废气深度治理项目 | 将A栋厂房喷漆房和自动喷涂线喷漆工艺产生的颗粒物及非甲烷总烃，原采用三套“水帘+干式过滤+活性炭”废气治理设备进行治理。现拟采用一套“水帘+气旋塔+多级干式过滤+活性炭吸附浓缩（脱附）+催化燃烧”废气处理系统进行治理，改造前风量76800m3/h，颗粒物排放速率为1.52kg/h，排放浓度为8.44mg/m3。非甲烷总烃排放速率为3.65kg/h，排放浓度为20.3mg/m3。改造后颗粒物排放速率为0.76kg/h，排放浓度浓度4.22mg/m3，非甲烷总烃排放速率0.73kg/h，排放浓度4.06mg/m3，低于《家具制造业大气污染物排放标准》（DB 50/757-2017）表2其他区域标准排放限值70%，每年减排颗粒物1.58吨，非甲烷总烃6.08吨。 | **455.3** | **138** | **77** | 跨年度项目，继续支持 |
| 11 | 2024500102Q1-2020007 | 涪陵区 | 重庆建峰新材料有限责任公司能通分公司 | 重庆建峰新材料有限责任公司能通分公司热岛#1炉脱硫系统超低排放改造项目 | 对现有热岛#1高温高压CFB燃煤锅炉（440t/h）的脱硫系统进行改造，新建脱硫塔一座、新建浆液循环系统一套替换原有脱硫装置；并对烟气系统、智能控制系统进行改造，使锅炉烟气实现SO2排放满足国家《全面实施燃煤电厂超低排放和节能改造工作方案》的通知（环发〔2015〕164号）的限值要求，即SO2小于35mg/Nm3的超低排放目标。在保持现有生产规模、工艺路线、厂址占地不变的基础上，经过本次超低排放改造，实现二氧化硫年减排量为715.47t，减排比率达到83.76%。 | **2378.62** | **0** | **630** |  |
| 12 | 2024500102Q1-2020006 | 涪陵区 | 重庆紫金花门业有限公司 | 重庆紫金花门业有限公司喷漆房VOCs废气深度治理项目 | 企业生产套装门15万套，其中常规套装门14万套、定制套装门1万套，原料主要为白乳胶、固化剂、稀释剂、油性底漆、油性面漆等。目前我司2个喷涂车间的6个喷漆房现有治理设施为3套50000m3/h风量的“干式过滤+UV光解+活性炭吸附”装置，满足《家具制造业大气污染物排放标准》（DB 50/757-2017）标准。现计划喷涂房VOCs废气进行深度治理，将治理设施升级改造为3套50000m3/h风量“水旋混动塔+干式过滤+活性炭吸附+脱附/催化燃烧”装置进行治理。改造后喷涂废气中有机物的排放浓度（以非甲烷总烃计）预期达到15mg/m3以下，低于《家具制造业大气污染物排放标准》（DB 50/757-2017）表2其他区域标准限值的50%，改造前污染物排放量12.98吨/年，改造后污染物排放量4.8吨/年，预计减排8.18吨/年。 | **636.852** | **0** | **299** |  |
| 13 | 2024500102Q1-2020004 | 涪陵区 | 重庆东盟包装有限公司 | 重庆东盟包装有限公司印刷复合废气深度治理项目 | 企业生产铝箔塑料包装袋，主要原料为BOPA、BOPP、LOPE、聚氨酯粘合剂、丁酯、乙酸乙酯、正丙酯、油墨等，印刷和复合工艺产生VOCs。现有治理设施为1套20000m3/h风量的UV光解+活性炭吸附装置，非甲烷总体排放浓度为56.3mg/m3，满足《印刷工业大气污染物排放标准》(GB41616-2022)标准。现计划将治理设施改造为1套60000m3/h风量的干式过滤器+活性炭吸附+脱附/催化燃烧装置，改造后非甲烷总烃排放浓度预期达到30mg/m3。通过提高废气收集率和治理率，预计减排9.54吨/年。 | **289.7** | **0** | **127** |  |
| 14 | 2024500102Q1-2020003 | 涪陵区 | 重庆华峰化工有限公司 | 重庆华峰化工有限公司5号，6号锅炉脱硝系统超低排放改造项目 | 拟对华峰化工公司5号，6号锅炉脱硝系统进行改造，实施改造后，达到《火电厂大气污染物排放标准》GB 13223-2011）超低排放标准，氮氧化物≤45mg/m3，项目完成后氮氧化物预计减排约96吨/年。 | **650** | **0** | **267** |  |
| 15 | 2024500193Q1-2020009 | 高新区 | 重庆瑜欣平瑞电子股份有限公司/重庆燕西汽车配件有限公司 | 重庆高新区、沙坪坝区挥发性有机物深度治理打包项目 | 1、重庆瑜欣平瑞电子股份有限公司有机废气深度治理减排项目：企业滴胶（含固化）、浸漆（含固化）及灌封固化产生的有机废气，原采用干式过滤+UV光解+活性炭吸附处理，改造前，挥发性有机物（以非甲烷总烃计）排放浓度为39.2mg/m3；现拟采用碱喷淋+三级干式过滤+活性炭吸附/脱附+催化燃烧治理技术，改造后，挥发性有机物排放浓度约16.6mg/m3，低于现状排放浓度50%以上，且达到深度治理限值要求，预计减排挥发性有机物3.825吨/年。2、重庆燕西汽车配件有限公司喷涂废气深度治理技改项目：企业拆除现有喷涂废气治理设施（活性炭吸附工艺）1套，升级1套处理能力Q=25000m3/h的治理设施（治理工艺：气旋喷淋+干式过滤+活性炭吸附/脱附+催化燃烧），对项目的喷漆废气及晾干废气进行深度治理技术改造，技改后，排放的挥发性有机物（以NMHC计）浓度在达到《摩托车及汽车配件制造表面涂装大气污染物排放标准》（DB50/660-2016）排放浓度限值基础上再减少50%以上，并实现VOCs减排2.635t/a。 | **202** | **0** | **89** | 高新区与沙坪坝打包项目，其中高新区支持40万元，沙坪坝支持49万元。 |
| 16 | 2024500117Q1-2020016 | 合川区 | 重庆金九建材集团有限公司 | 金九建材二线SCR脱硝改造项目 | 重庆金九建材集团有限公司2500t/d水泥熟料生产线窑尾烟气脱硝超低排放改造项目:在窑尾新建一套SCR脱硝系统，利用催化还原反应将烟气中的氮氧化物浓度降低到50mg/Nm3以内，氨逃逸浓度降低到5mg/Nm3以内，然后再通过烟囱进行有组织排放。建设内容包含:拟建设地的地质勘探、SCR脱硝系统的土建基础和框架构筑、高温高尘SCR脱硝塔和附属设备的购买制作与安装，非标准件的制作与安装，高温风机更换及配套设备设施相应部分更换，SCR脱硝系统与生产系统的管道对接，高温风机相应部分改造以及SCR脱硝系统整体对接完成后的调试验收等内容。 | **1680** | **0** | **830** |  |
| 17 | 2024500117Q1-2020015 | 合川区 | 重庆顺得玻璃有限公司 | 顺得玻璃工业窑炉烟气末端深度治理项目 | 1. 重庆顺得玻璃有限公司从事日用玻璃生产、加工、销售，原料主要为玻璃渣、石英砂，窑炉熔化工序产生颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、氨、氯化氢污染物；2. 现有治理设施为 SNCR 法脱硝和水幕式除尘，废气污染物颗粒物18.7mg/m3、氮氧化物 241mg/m3、二氧化硫未检出、氨 3.54mg/m3、氯化氢25.4mg/m3，满足《玻璃工业大气污染物排放标准项目建设内容与规模》（DB50/1546-2023）标准；3.现计划将窑炉废气治理设施改造为 SCR＋脉冲布袋除尘，改造后氮氧化物排放浓度至 150mg/m3 以下，颗粒物排放浓度降低至10mg/m3 以下；4.改造前颗粒物年排放量约为 2.029t/a，氮氧化物排放浓度为26.155t/a；改造后颗粒物年排放量约为 1.085t/a，氮氧化物排放浓度为 16.279t/a，颗粒物年削减量达到 0.944t/a，氮氧化物年削减量达到 9.876t/a。 | **226.5** | **0** | **105** |  |
| 18 | 2024500117Q1-2020014 | 合川区 | 重庆市笙建玻璃有限公司 | 重庆市笙建玻璃有限公司玻璃窑炉废气脱硝深度治理项目 | 目前我公司1个32m2天然气玻璃炉窑熔化废气通过1套30000m3/h风量的“布袋除尘+中温高尘SCR脱硝”装置处理后经45m烟囱达标排放。本项目拟对天然气玻璃炉窑熔化废气进行氮氧化物深度治理，共涉及1套SCR脱硝设施及配套装置的更换，拟配置1套30000m3/h“布袋除尘（利旧）+高效低温SCR脱硝”装置进行治理。改造后，氮氧化物排放浓度低于《玻璃工业大气污染物排放标准》（DB 50/1546-2023）排放限值30%以上，即氮氧化物浓度低于200mg/m3，满足环保绩效A级的排放限值低于200mg/m3的要求，预计氮氧化物减排量6.28吨。 | **226** | **0** | **107** |  |
| 19 | 2024500117Q1-2020013 | 合川区 | 重庆持恒模具有限公司 | 持恒模具大气深度治理项目 | 购置RTO蓄热氧化废气处理设备替换原有活性炭吸附+UV治理设施，对涂装生产线废气进行深度治理项目建设完成后总体目标是废气净化效率提升到98%以上，保证最终烟囱出口非甲烷总烃排放浓度不大于30mg/m3、挥发性有机物排放浓度不大于30mg/m3、颗粒物排放浓度不大于2.3mg/m3，低于《摩托车及汽车配件制造表面涂装大气污染物排放标准》（DB 50/660-2016）限值的30%以上。通过大气深度治理技术改造项目，实现年减排挥发性有机物1.18816吨。 | **278** | **0** | **134** |  |
| 20 | 2024500105Q1-2020007 | 江北区 | 重庆海尔空调器有限公司 | 重庆海尔空调 RTO 燃烧废气治理项目 | 1. 重庆海尔空调器有限公司生产空调器、家用电器制冷设备,原料主要为金属防锈耐磨液,烘干工序产生非甲烷总烃污染物;2. 现有治理设施为冷却塔+干式过滤器+分子击断器,污染物排放浓度为 103mg/m3和 100.2mg/m3,满足《大气污染 物综合排放标准》(DB50 418-2016)标准;3. 现计划将治理设施改造为颗粒物预处理设备+蓄热式热力焚化炉(RTO),改造后污染物排放浓度预期达到≤50mg/m3;4.改造前污染物排放量 21.996 吨/年,改造后污染物排放量10.77 吨/年,预计减排 11.226 吨/年。 | **350** | **0** | **150** |  |
| 21 | 2024500116Q1-2020008 | 江津区 | 重庆迈兴机电有限责任公司 | 重庆迈兴机电有限责任公司喷涂、浸漆及滴胶废气深度治理项目 | 重庆迈兴机电有限责任公司主要从事摩托车磁电机和启动电机生产加工，设计年产量为1100万套。其主要VOCs原辅料包括油漆、稀释剂、绝缘漆及环氧漆/胶等，喷漆工序作业时产生挥发性有机物，现采用1套处理能力为18000m3/h的水喷淋+活性炭吸附，NMHC现状排放浓度约为46mg/m3；滴胶及浸漆工序作业时产生的挥发性有机物，现采用1套处理能力为8000m3/h的碱喷淋+活性炭吸附，NMHC现状排放浓度约为44.9mg/m3；2套设施废气排放浓度均满足《摩托车及汽车配件制造表面涂装大气污染物排放标准》（DB 50/660-2016）表2其他区域标准限值要求。企业拟计划将2套治理设施升级改造为2套30000m3/h碱喷淋+四级干式过滤+沸石转轮+催化燃烧处理设备，改造后NMHC排放浓度要求达到30mg/m3以下；改造前NMHC排放量为18.911吨/年，改造后NMHC排放量5.131吨/年，预计减排NMHC13.78吨/年。 | **358.75** | **0** | **179** |  |
| 22 | 2024500116Q1-2020007 | 江津区 | 重庆美尚恒雅家具有限公司 | 重庆美尚恒雅家具有限公司VOCs废气深度治理项目 | 目前我公司15个喷漆车间废气通过5套50000m3/h风量和5套30000m3/h风量的“水洗+干式过滤+UV+活性炭吸附”装置处理后经15m烟囱达标排放。本项目拟对喷涂车间VOCs废气进行深度治理，共涉及现有15个喷房的收集管路改造和10套“水洗+干式过滤+UV+活性炭吸附”设备的更换，拟配置3套120000m3/h风量和1套100000m3/h“水洗+干式过滤+活性炭吸附/脱附+催化燃烧”装置进行治理。改造后，调漆、喷涂、干燥废气混合后经治理，有机物的排放浓度（以非甲烷总烃计）低于《家具制造业大气污染物排放标准》（DB 50/757-2017）表2其他区域标准限值的50%，即非甲烷总烃浓度低于15mg/m3，预计VOC减排量11.83吨。 | **1969.15** | **0** | **800** |  |
| 23 | 2024500107Q1-2020014 | 九龙坡区 | 重庆正奥科技有限公司、重庆市河渝保温材料有限公司 | 重庆正奥科技有限公司等2家有机废气深度治理项目 | 重庆正奥科技有限公司：挤出和熔化过程产生挥发性有机物，原采用“干式过滤+UV光氧+活性炭吸附”进行治理，现拟采用“水洗降温+干式过滤+活性炭吸附+高温脱附+催化燃烧”进行治理，系统风量为20000m3/h，改造前，非甲烷总烃排放速率为0.612kg/h，排放浓度为30.6mg/m3，改造后，非甲烷总烃预计排放速率小于0.306kg/h，预计排放浓度小于15.3mg/m3，低于《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5特别排放限值30%以上，改造后挥发性有机物预计减排量为：2.21吨/年。重庆市河渝保温材料有限公司：热熔和熔化过程产生挥发性有机物，原采用“过滤+活性炭吸附”进行治理，现拟采用“水洗降温+干式过滤+活性炭吸附+高温脱附+催化燃烧”进行治理系统风量为20000m3/h，改造前，非甲烷总烃排放速率为0.904kg/h，排放浓度为45.2mg/m3，改造后，非甲烷总烃预计排放速率小于0.452kg/h，非甲烷总烃预计排放浓度小于22.6mg/m3，低于《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5特别排放限值30%以上，改造后挥发性有机物预计减排量为：3.26吨/年。 | **274** | **0** | **112.5** |  |
| 24 | 2024500107Q1-2020013 | 九龙坡区 | 格力电器（重庆）有限公司 | 格力电器（重庆）有限公司一期两器烘干废气深度治理项目 | 一期两器烘干线产生非甲烷总烃，淋涂工序采用“活性炭吸附”处理后与烘干废气共同进入尾端处理设施，处理工艺为“冷凝+静电除油+分子击断”，现拟采用“金属丝网过滤+三室RTO”工艺进行治理，改造前，废气排放风量为26274m3/h，非甲烷总烃排放速率为2.17kg/h，排放浓度为82.5mg/m3。改造后，设计风量为30000m3/h，非甲烷总烃预计排放浓度小于25.4mg/m3，低于《大气污染物综合排放标准》（DB 50/418-2016）排放限值30%以上，改造后挥发性有机物预计减排量为：9.75吨/年。 | **273.3** | **0** | **102** |  |
| 25 | 2024500154Q1-2020006 | 开州区 | 重庆九圆木业有限公司 | 重庆九圆木业有限公司喷漆废气升级改造项目 | 1、重庆九圆木业有限公司生产套装门2万套和1000m2实木整装，主要原辅材料为油漆和木方，喷漆生产工序产生的非甲烷总烃及颗粒物污染物；2、现有处理设施为“水喷淋柜+UV光解+活性炭吸附”，污染物排放浓度为非甲烷总烃46.11mg/m3，颗粒物19.19mg/m3，满足《家具制造业大气污染物排放标准》（DB50/757-2017）表2其他区域标准限值；3、现拟对喷漆房废气原末端治理设备“水喷淋柜+UV光解+活性炭吸附”进行升级改造，拟建设一套“气旋塔+ 多级干式过滤+活性炭吸附浓缩（脱附）+催化燃烧”废气处理系统进行治理，改造后颗粒物排放速率约为1.053kg/h ，排放浓度约为9.53mg/m3,非甲烷总烃排放速率约为1.01kg/h，排放浓度约为9.22mg/m3, 低于《家具制造业大气污染物排放标准》（DB50/757-2017）表2其他区域标准限值的70% ，预计每年减排颗粒物约2.2吨，非甲烷总烃约8.44吨。 | **313.25** | **0** | **156** |  |
| 26 | 2024500154Q1-2020005 | 开州区 | 重庆市欧华陶瓷（集团）有限责任公司 | 欧华陶瓷（新美陶瓷厂区）生产废气脱硫脱硝除尘深度治理项目 | 1.企业生产彩釉墙地砖，原料主要为胚料、煤矸石、釉料、球石等，喷雾干燥塔、辊道窑工序产生颗粒物、二氧化硫、氮氧化物污染物；2.现有治理设施为旋风除尘+湿法除尘，污染物排放浓度为颗粒物≤11.6mg/m3、二氧化硫≤28mg/m3、氮氧化物≤110mg/m3，满足《陶瓷工业大气污染物排放标准》（DB 50/1545-2023）；3.现计划将治理设施改造为SNCR脱硝+脱硫除尘系统，改造后污染物排放浓度预期达到颗粒物≤7.5mg/m3、二氧化硫≤15mg/m3、氮氧化物≤50mg/m3；4.改造前污染物排放量颗粒物32.7238吨/年、二氧化硫75.9053吨/年、氮氧化物262.2391吨/年，改造后污染物排放量颗粒物25.542吨/年、二氧化硫51.084吨/年、氮氧化物170.28吨/年，预计减排颗粒物7.1818吨/年、二氧化硫24.8213吨/年、氮氧化物91.9591吨/年。 | **3678.336** | **1390** | **430** | 跨年度项目，继续支持。 |
| 27 | 2024500108Q1-2020009 | 南岸区 | 重庆华新天成混凝土有限公司 | 重庆华新天成混凝土有限公司环保技改项目 | 经过对废料仓密闭改造、厂房、料场全封闭改造及物料输送增加封闭收尘改造、砂石分离机封闭改造、3个沉淀池、厂区雾化降尘改造、分离后的砂石存放仓封闭及洗轮机的改造，建渣破碎线增加喷淋，收尘器，最大限度减少无组织粉尘的逸散。改造完成后，车间及料场场界无组织粉尘浓度低于0.2mg/m3。 | **272.5499** | **0** | **44.5** |  |
| 28 | 2024500108Q1-2020007 | 南岸区 | 重庆瑞方渝美压铸有限公司 | 重庆瑞方渝美压铸有限公司熔炼及打磨废气深度治理项目 | 熔炼炉含尘废气在原有布袋除尘器的基础上，升级一套“喷淋+湿式静电除尘器”，形成“布袋除尘+喷淋+湿式静电除尘”废气治理设备一套，处理风量60000m3/h。实施前颗粒物排放浓度约为22.4mg/m3，实施后颗粒物排放浓度低于10mg/m3，有组织废气中颗粒物排放浓度严于《铸造工业大气污染物排放标准》GB 39726-2020表1中标准限值排放，熔炼废气颗粒物年减排2.738吨。 | **232.29** | **0** | **116** |  |
| 29 | 2024500119Q1-2020014 | 南川区 | 重庆市新嘉南建材有限责任公司 | 重庆市新嘉南建材有限责任公司熟料煅烧环节窑尾烟气脱硫超低排放改造项目 | 公司现有一条水泥熟料生产线，设计产能为2500吨/天，实际产能为2740吨/天，水泥窑煅烧窑尾产生的二氧化硫，现拟采用新建湿法脱硫系统（采用石灰石-石膏湿法脱硫工艺）进行治理，改造前烟气量为30.3Nm3/h（标况，干基），二氧化硫平均排放浓度为48mg/Nm3，排放速率为14.5kg/h，年排放量约127吨。窑尾脱硫改造后窑尾废气中二氧化硫的排放浓度≤24mg/Nm3，浓度低于现状88%以上，排放速率为7.3kg/h，年排放量约63.7吨。低于《水泥工业大气污染物排放标准》(DB-50/656-2023)特别排放限值30%以上，预计年减排二氧化硫约63.3吨，脱硫系统年脱除二氧化硫能力约2060吨。达到《关于推进实施水泥行业超低排放的意见》要求规定的超低排放。 | **2377.935** | **0** | **985** |  |
| 30 | 2024500119Q1-2020010 | 南川区 | 重庆市超群工业股份有限公司 | 重庆市超群工业股份有限公司烘烤车间废气深度治理项目 | 重庆市超群工业股份有限公司烘烤车间废气，改造前采用1套“过滤器+UV光解+活性炭吸附装置”处理，现对烘烤车间废气治理设备进行提升改造，设置喷淋塔+干式过滤器+活性炭吸附+催化燃烧设施，深度治理后废气排放标准按照《摩托车及汽车配件制造表面涂装大气污染物排放标准》（DB 50/660-2016）标准并严格80%以上执行，非甲烷总烃排放浓度小于12mg/m3，非甲烷总烃年减排量4.27吨。 | **221.63** | **0** | **110** |  |
| 31 | 2024500119Q1-2020008 | 南川区 | 重庆实创钢结构有限公司 | 重庆实创钢结构有限公司喷漆废气治理设施技改项目 | 企业主要从事钢结构产品生产加工，设计年产量为8000吨。其生产原料主要为钢材、油漆及稀释剂，喷漆工序作业时产生挥发性有机物，现有治理设施为1套4万m3/h的两级干式过滤+UV光催化+活性炭吸附装置，NMHC现状排放浓度为88.6mg/m3~93.2mg/m3，满足《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）其他区标准要求；企业现计划将治理设施升级改造为1套5万m3/h的喷淋+三级干式过滤+活性炭吸附/脱附+催化燃烧处理装置，改造后NMHC排放浓度预期达到20mg/m3以下；改造前NMHC排放量为8.168吨/年，改造后NMHC排放量2.599吨/年，预计减排NMHC5.686吨/年。 | **200.4** | **0** | **86** |  |
| 32 | 2024500110Q1-2020012 | 綦江区 | 重庆德能石油有限公司 | 重庆德能石油有限公司綦江油库浮盘及高效密封配套改造项目 | 重庆德能石油有限公司綦江油库浮盘及高效密封配套改造项目拟对本油库的所有汽油储罐进行改造，将2座2000m3汽油内浮顶储罐（207-208）、2座1000m3汽油内浮顶储罐（205-206）、共4座汽油储罐原旧铝制浮筒式内浮盘及其配套囊式密封结构，更换为“全接液高效浮盘+二次密封”结构。改造后，浮盘的密闭效果提升，有效降低储罐VOCs无组织排放。年减排VOCs约44.1t。 | **488.75** | **0** | **42.5** |  |
| 33 | 2024500110Q1-2020008 | 綦江区 | 重庆航墙铝业股份有限公司 | 重庆航墙铝业股份有限公司涂装生产线有机废气治理升级改造项目 | 本次拟开展“涂装生产线有机废气治理升级改造项目”，对现有废气处理系统进行升级改造，废气治理工艺升级为“气旋塔+干式过滤器+活性炭吸附脱附+催化燃烧”（设计风量为：160000m3/h），提高治理设施的净化效率，减少 VOCs 排放。改造后非甲烷总烃排放浓度低于重庆市《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）排放限值 30%以上，预期排放浓度≤29.04mg/m3，预期减排量为：20.57t/a。 | **480** | **0** | **220** |  |
| 34 | 2024500110Q1-2020007 | 綦江区 | 重庆星旭铝业有限公司 | 重庆星旭铝业有限公司涂装生产线有机废气治理升级改造项目 | 项目车间涂装生产线产生非甲烷总烃，原采用“水洗+干式过滤+UV 光解+活性炭吸附装置”治理设施处理，共有清漆、面漆、底漆和烘干4 套治理系统，现拟采用“气旋塔+干式过滤器+活性炭吸附脱附+催化燃烧”工艺进行治理，改造前，涂装线废气总排放风量为147716m3/h，排放浓度为清漆线53.8mg/m3、面漆线52.6mg/m3、底漆线52.1mg/m3、烘干线97.8mg/m3，挥发性有机物排放量为28.89 吨/年。改造后，设计风量为180000m3/h，非甲烷总烃预计排放速率小于4.986kg/h，非甲烷总烃预计排放浓度小于27.7mg/m3，低于《大气污染物综合排放标准》（DB 0/418-2016）排放限值30%以上，挥发性有机物预计排放量为14.96 吨/年，改造后挥发性有机物预计减排量为13.93 吨/年。 | **554** | **0** | **256** |  |
| 35 | 2024500110Q1-2020006 | 綦江区 | 重庆旭彩新材料科技有限公司 | 重庆旭彩新材料科技有限公司有机废气深度治理 | 企业位于重庆市綦江区古南街道桥河工业园区西齿北路，年产铝单板、型材46.38万平方米。企业按需对铝单板、型材进行工业涂装，涂装生产线涉及VOCs产排。涂装线使用原料油漆36.116t/a（其中水性漆20.45t/a、油性漆10.36t/a、稀释剂5.306t/a）、粉末涂料11.81t/a。涂装线产污工序包括调漆、喷漆、流平、固化、喷塑后固化、清洗喷枪。2、现有涂装废气治理系统2套，均采用“水喷淋+UV光解+二级活性炭吸附”工艺，依据监测报告，废气污染物排放浓度满足重庆市《大气污染物综合排放标准》（DB 50/418-2016）其他区域排放要求。3、现计划将2套废气治理设备升级改造为1套废气治理设备，采用“水洗塔+干式过滤器+活性炭吸附/脱附+催化燃烧”工艺，改造后系统总设计风量150000m3/h,VOCs（以非甲烷总烃计）预期排放浓度≤30mg/m3，污染物排放浓度和排放速率达到重庆市《大气污染物综合排放标准》（DB 50/418-2016）其他区域排放限值的30%以上，且排放浓度在改造前基础上进一步降低30%以上。4、改造前企业VOCs年排放量7.6859t/a；改造后VOCs年排放量5.6409t/a；VOCs预计减排量2.045t/a。 | **363.226** | **0** | **181** |  |
| 36 | 2024500110Q1-2020005 | 綦江区 | 重庆华瑞铝业有限公司 | 重庆华瑞铝业有限公司有机废气深度治理 | 1、企业位于重庆市綦江工业园区桥河组团，年产铝单板、型材 63.5万平方米。企业按需对铝单板、型材进行工业涂装，涂装生产线涉及VOCs 产排。涂装线使用原料油漆 50.42t/a（其中水性漆 32.2t/a、油性漆 12.09t/a、稀释剂 6.13t/a）、粉末涂料 9.33t/a。涂装线产污工序包括调漆、喷漆、流平、固化、喷塑后固化、清洗喷枪。2、现有涂装废气治理系统采用“UV 光解+活性炭吸附”工艺，依据监测报告，废气污染物排放浓度满足满足重庆市《大气污染物综合排放标准》（DB 50/418-2016）其他区域排放要求。3、现计划将治理工艺升级改造为“水洗塔+干式过滤器+活性炭吸附/脱附+催化燃烧”，改造后系统总设计风量 150000m3/h,VOCs（以非甲烷总烃计）预期排放浓度≤30mg/m3，污染物排放浓度和排放速率达到重庆市《大气污染物综合排放标准》（DB 50/418-2016）其他区域排放限值的 30%以上，且排放浓度在改造前基础上进一步降低 30%以上。4、改造前企业 VOCs 年排放量 10.4605t/a；改造后 VOCs 年排放量7.0223t/a；VOCs 预计减排量 3.4382t/a。 | **356.686** | **0** | **178** |  |
| 37 | 2024500110Q1-2020004 | 綦江区 | 重庆锦旗碳素有限公司 | 重庆锦旗碳素有限公司160kt/a碳素煅烧烟气颗粒物深度治理 | 160kt/a 碳素煅烧烟气颗粒物深度治理项目；拟新增1 套高效湿电除尘装置替代原有的除尘处理系统，对煅烧烟气中的颗粒物（烟尘）进行深度治理，可实现减少污染物颗粒物排放量，促进改善周边环境质量。治理前， 煅烧烟气处理风量80000m3/h ， 颗粒物排放浓度25mg/m3、排放速率2kg/h、年排放颗粒物量17.52t/a，污染物排放均控制在总量指标范围内。治理后，煅烧烟气处理风量80000m3/h，颗粒物排放浓度≤10mg/m3、排放速率0.8kg/h、年排放颗粒物量7t/a，减少颗粒物排放量10.52t/a，同时解决现除尘工艺较落后、材质防腐性能差、除尘效果差的问题。 | **530** | **0** | **191.5** |  |
| 38 | 2024500110Q1-2020003 | 綦江区 | 重庆綦江西南水泥有限公司 | 重庆綦江西南水泥有限公司窑尾烟气氮氧化物超低排放改造及粉尘综合治理 | 重庆綦江西南水泥有限公司原辅材料主要有石灰石，泥岩，砂岩，硫酸渣，石膏，矿渣，粉煤灰，煤及煤矸石。回转窑煅烧工序会产生烟尘，二氧化硫，氮氧化物。改造前水泥车间二期窑尾烟气原采用SNCR进行脱硝处理，NOx排放浓度为86mg/m3 （自行监测数据），风量217544m3/h,满足水泥工业大气污染物排放标准（DB50/656-2023）要求。现计划在窑尾SNCR系统后新建一套SCR脱硝系统，对处理后的废气进行再处理，使NOx排放浓度降低到50mg/m3 以下，低于水泥工业大气污染物排放标准（DB50/656-2023）要求50％，达到超低排放要求，改造前后风量不变，改造前NOx排放量139.1吨/年，改造后NOx排放量80.9吨/年，预计减少氮氧化物排放量58.2吨/年。粉尘综合治理：改造前，企业对上料仓、输送皮带、转运站、配料站等均进行了密封处理，但因为年久失修，部分地方存在破损；一期堆棚、二期堆棚及石灰石堆棚均采用彩钢瓦密封处理，车辆进出口采用滑门或软帘密闭，但密封不严，通过增加堆积门对堆棚进行密闭，大幅减少无组织粉尘的逸散。 | **1997.5** | **404** | **253** | 跨年度项目，继续支持。 |
| 39 | 2024500106Q1-2020009 | 沙坪坝区 | 重庆天锋卓源科技有限公司 | 重庆天锋卓源科技有限公司喷漆废气深度治理项目 | 喷涂工艺产生的挥发性有机物，涂装车间原采用 2 套 60000m3/h 风量的水喷淋+活性炭吸附装置进行治理，现拟采用 2 套 100000m3/h 风量的水喷淋+干式过滤+活性炭吸附+脱附/催化燃烧装置进行治理。改造后，喷涂废气中非甲烷总烃排放浓度≤20mg/m3， 低于《摩 托车及汽车配件制造表面涂装大气污染物排标准》(DB50/660-2016)排放限制 30%以上。 | **776.68** | **206** | **99** | 跨年度项目，继续支持。 |
| 40 | 2024500106Q1-2020008 | 沙坪坝区 | 重庆美心家美门业有限公司中梁镇分厂 | 重庆美心家美门业有限公司中梁镇分厂喷漆废气深度治理项目 | 喷漆环节产生的有机污染物，原采用 水帘+喷淋塔+UV光氧催化器+活性炭吸附处理后通过15m排气筒高空排放 进行治理，改造前，系统风量为120000m3/h，挥发性有机污染物各排放速率为非甲烷总烃3.48kg/h、苯0.084kg/h、甲苯与二甲苯合计2.28kg/h、苯系物2.4kg/h，改造后采用 气旋喷淋+干式过滤+活性炭吸附/脱附+催化燃烧+活性炭吸附，系统设计风量为120000m3/h，达到重庆市《家具制造业大气污染物排放标准》（DB 50/757-2017）中表2中II时段城市建成区规定的污染物排放限值低30%的要求，挥发性有机物（污染物）年减排约10.0t/a。 | **372** | **0** | **182** |  |
| 41 | 2024500106Q1-2020007 | 沙坪坝区 | 重庆炫帛机械制造有限公司 | 重庆炫帛机械制造有限公司涂装废气深度治理项目 | 拆除现有涂装废气治理设施（UV光解+活性炭吸附、喷淋塔+UV光解+活性炭吸附处理工艺）2套，升级1套工艺为组合干式过滤+活性炭吸附/脱附+催化燃烧的治理设施，对项目的喷漆废气、烘干废气及危废间废气进行深度治理技术改造，技改后，排放的挥发性有机物（以NMHC计）浓度在达到《摩托车及汽车配件制造表面涂装大气污染物排放标准》（DB50/660-2016）排放限值的基础上下降60%以上，并实现VOCs减排1.873t/a。 | **232.98** | **0** | **103** |  |
| 42 | 2024500106Q1-2020006 | 沙坪坝区 | 重庆市普乐提诗轩家俱有限公司 | 重庆市普乐提诗轩家俱有限公司涂装废气深度治理项目 | 拆除现有涂装废气治理设施（活性炭吸附+UV光解处理工艺）1套，升级1套工艺为组合干式过滤+活性炭吸附/脱附+催化燃烧的治理设施，对项目的喷漆废气、烘干废气及危废间废气进行深度治理技术改造，技改后，排放的挥发性有机物（以NMHC计）浓度在达到《家具制造业大气污染物排放标准》（DB 50/757-2017）排放限值的基础上下降33.34%以上，挥发性有机物（以NMHC计）减排2.133t/a。 | **333.02** | **0** | **150** |  |
| 43 | 2024500152Q1-2020003 | 潼南区 | 重庆锦臣环境科技有限公司 | 重庆锦臣环境科技有限公司重庆碳基先进材料制造及综合再生利用项目 | 本次拟实施“重庆锦臣环境科技有限公司重庆碳基先进材料制造及综合再生利用项目”，建设活性炭再生中心1个，拟分2期建设，一期建设1条年产2万吨的活化再生线及预处理线。 | **10000** | **26** | **1635** | 跨年度项目，继续支持。 |
| 44 | 2024500118Q1-2020005 | 永川区 | 重庆理文制浆有限公司 | 重庆理文制浆有限公司制浆碱回收炉烟气深度治理项目 | 1、重庆理文制浆是理文集团旗下唯一一家化学制浆厂，以川渝地区天然竹子（竹片）为原料，采用ECF清洁生产工艺技术，生产高档漂白或本色硫酸盐竹浆板（液浆）。蒸煮工段副产物黑液含有大量木质素，黑液进入碱回收炉燃烧后制浆公司可实现汽、电基本自足。黑烟燃烧后的废气处理后经碱炉烟囱排放口排放，烟气中主要污染物为二氧化硫、氮氧化物、颗粒物。2、碱回收炉现有静电除尘、PSCR脱硝处理设施，根据重庆市污染源自动监控平台碱炉烟囱在线数据显示，2024年1-7月污染物排放平均浓度为：二氧化硫44.21mg/m3、氮氧化物146.55mg/m3、颗粒物（烟尘）16.76 mg/m3，满足《火电厂大气污染物排放标准GB13223-2011》中二氧化硫＜400mg/m3、氮氧化物＜200mg/m3、烟尘＜30mg/m3的要求。3、本期工程为1080tds/d碱回收锅炉建设配套深度治理系统，包括干法脱硫、布袋除尘和炉外SCR脱硝系统各一套、以及辅助设施如氨水站、土建桩基、碱炉受热面改造等，达到环境保护、节能减排、清洁生产的目标。本项目建成投运后，我司碱炉废气中污染物排放浓度降低至NOx＜100mg/Nm3、SO2＜35mg/Nm3、烟尘＜10mg/Nm3。4、改造前年排放总量SO264.79t、NOX214.73t、烟尘24.56t，改造后预计年排放总量SO241.03t、NOX117.22t、烟尘11.72t，预计年减排SO223.76吨、NOx 97.51吨、烟尘12.84吨，合计减排134.11t. | **4946.52** | **1232.5** | **559** | 跨年度项目，继续支持。 |
| 45 | 2024500118Q1-2020004 | 永川区 | 重庆浩文鑫电动车有限公司 | 重庆浩文鑫电动车有限公司挥发性有机物治理项目 | 企业项目现有废气处理装置：底漆线和烤箱1套、面漆线、烤箱和调漆室1套、1#~3#罩光线1套、4#~6#罩光线和固化烘道1套。其中，底漆线和面漆线以及烤箱、调漆室处理后的废气共用1根排气筒排放，1#~3#罩光线和4#~6#罩光线和固化烘道分别经1根排气筒排放。有机废气经“喷淋塔水洗+干式分离+光氧分解+活性炭吸附”处理后高空（H=15m）排放。目前，共有4套废气处理设备，具体情况如下：1）1#~4#底漆喷位和1#~3#烤箱产生的有机和废气经1#废气处理装置处理；2）5#~8#面漆喷位和4#~6#烤箱以及调漆房产生的有机废气经2#废气处理装置处理；3）1#~3#罩光漆喷位产生的有机废气经3#废气处理装置处理；4）4#~6#罩光漆喷位和固化烘道产生的有机废气经4#废气处理装置处理；现拟定技术改造方案，计划将产生的有机废气经“喷淋塔水洗+干式过滤+活性炭吸附脱附+催化燃烧”废气处理设备处理后高空（H=15m）排放。其中，底漆线和烤箱采用1套废气处理装置、面漆线和烤箱和调漆房采用1套废气处理装置、罩光漆和固化烘道共用1套废气处理装置，共计3套“喷淋塔水洗+干式过滤+活性炭吸附脱附+催化燃烧”处理装置。1）1#~4#底漆喷位和1#~3#烤箱产生的有机和废气经改造后的A#废气处理装置处理；2）5#~8#面漆喷位和4#~6#烤箱以及调漆房产生的有机废气经改造后的B#废气处理装置处理；3）罩光漆喷位和固化烘道产生的有机废气经改造后的C#废气处理装置处理；颗粒物、非甲烷总烃、甲苯及二甲苯以及苯系物排放浓度均低于《摩托车及汽车配件制造表面涂装大气污染物排放标准》（DB50/660-2016）标准限值,其中非甲烷总烃浓度削减30%以上，年非甲烷总烃排放量削减约为5.397 t。 | **420** | **0** | **174** |  |
| 46 | 2024500112Q1-2020003 | 渝北区 | 重庆平安标牌制作有限公司 | 重庆平安标牌制作有限公司挥发性有机废气深度治理工程项目 | 喷漆房产生的有机废气，原采用UV光解+活性炭吸附工艺处理达标后排放，现拟采用活性炭吸附浓缩+脱附再生+催化燃烧的组合工艺进行处理，进一步提升废气收集效率及处理效率，非甲烷总烃排放浓度低于重庆市《大气污染物综合排放标准》（DB 50/418—2016）排放限值30%以上，稳定达到60mg/m3以下，约减排挥发性有机物。2.24吨/年。 | **202.09** | **0** | **67** |  |
| 47 | 2024500112Q1-2020002 | 渝北区 | 重庆嘉亿标牌制作有限公司 | 重庆嘉亿标牌制作有限公司喷漆废气处理工程升级改造项目 | 企业喷漆废气产生点设置风机收集后，原采用UV光解+活性炭吸附工艺处理达标后排放，现拟采用活性炭吸附浓缩+脱附+再生+催化燃烧的组合工艺进行处理，进一步提升废气收集及处理效率，改造后排放浓度低于重庆市《包装印刷业大气污染物排放标准》（DB50/758-2017）排放限值30%以上。预计年减排挥发性有机物约2.76吨。 | **251.4** | **0** | **84** |  |
| 48 | 2024500240Q1-2020002 | 石柱县 | 重庆石柱西南水泥有限公司 | 石柱西南水泥窑尾烟气氮氧化物超低排放改造及粉尘综合治理 | 1.将现有熟料生产线SNCR脱硝改为SNCR+SCR复合脱硝，建设SCR反应器、供氨系统、吹灰/输灰系统、压缩空气系统以及相应的电气仪表设备，SNCR+SCR复合脱硝系统中SNCR、SCR对氮氧化物去除率分别为≧40%、≧87.5%，改造后氮氧化物排放浓度≦50mg/m3，满足超低排放要求,可实现氮氧化物年减排208.2吨。2.对厂区无组织排放粉尘进行综合治理，包括石灰石圆堆粉尘综合治理（增设喷雾模组）、大料棚粉尘综合治理（大料棚封闭改造、建自动堆积门和洗车机）、包装工序粉尘综合治理（自动插袋和装车系统改造、进出口封闭改造）、道路喷淋系统改造（增设喷雾模组）等，进一步减少厂区颗粒物无组织排放，满足超低排放要求。 | **3500** | **0** | **901** |  |
| 49 | 2024500242Q1-2020001 | 酉阳县 | 重庆九鑫（集团）水泥有限公司 | 重庆九鑫（集团）水泥有限公司窑尾烟气氮氧化物超低排放改造及粉尘综合治理 | 1.改造前烧成车间窑尾烟囱原采用SNCR脱硝系统进行处理，NOx排放浓度在88.5mg/m3（在线监测7.1-7.3日均值），满足水泥工业大气污染物排放标准（DB50/656-2023）要求。现计划在窑尾SNCR系统后新建一套SCR脱硝系统，对处理后的废气进行再处理，使NOx排放浓度降低到50mg/m3 以下。2.拟对本项目的原煤堆棚，混合材堆棚，萤石渣堆棚，辅材堆棚安装堆积门，对彩钢瓦破损部分密封改造，共安装堆积门6个，约325.58平方，密封改造共约500平方，同时在堆棚内增加喷淋系统。3.SCR系统实施后，系统增加阻力600-1000PA，尾排风机进行校核改造。 | **2044.8475** | **0** | **848** |  |
| 50 | 2024500233Q1-2020002 | 忠县 | 重庆海螺水泥有限责任公司 | 重庆海螺水泥有限责任公司颗粒物无组织治理改造升级项目 | 重庆海螺水泥有限责任公司目前厂区颗粒物无组织排放浓度满足《水泥工业大气污染物排放标准》（DB50/656-2023）中表2排放限值要求。对厂区无组织排放颗粒物进行综合治理，包括码头扬尘治理、骨料发运扬尘治理、廊道、转运站扬尘治理、道路喷淋系统建设、堆积门采购安装、生产线清洁生产设备采购等，改造后进一步减少厂区颗粒物无组织排放，满足超低排放要求。 | **6000** | **0** | **391** |  |
| 51 | 2024500110Q1-4040001 | 綦江区 | 重庆市綦江区生态环境局 | 大气精细化管控监测能力建设项目 | 购置1套红外热成像仪、1套便携式氢火焰离子化检测仪、1套颗粒物激光雷达、1套油烟直读检测仪 | **230** | **0** | **64** | 跨批次项目，待后续资金继续支持。 |
| 52 | 2024500152Q1-4040001 | 潼南区 | 重庆市潼南区生态监测站 | 潼南区大气精细化管控监测能力建设 | 购置1套红外热成像仪、1套油烟直读检测仪、1套颗粒物激光雷达、2套手持式PM2.5、PM10在线直读监测仪。本项目拟在提升潼南区大气精细化管控监测能力建设，建设大气颗粒物与臭氧精准溯源及协同管控体系，增加潼南区现有大气污染现场监管、VOCs执法能力建设。快速建立区域大气O3和VOCs污染时空“画像”整体把控区域O3和VOCs污染排放情况，污染区域一目了然，通过对不同区域开展科学、全面、快速、精准诊断O3和VOCs污染的整体分布情况，锁定重点污染区域。 | **210** | **0** | **58** | 跨批次项目，待后续资金继续支持。 |
| 53 | 2024500119Q1-4040003 | 南川区 | 重庆市南川区生态环境监测站 | 南川区大气精细化管控监测能力建设 | 购置1套红外热成像仪、1套便携式氢火焰离子化检测仪、1套便携式傅里叶红外分析仪、1套油烟直读检测仪。 | **230** | **0** | **64** | 跨批次项目，待后续资金继续支持。 |
| 54 | 2024500193Q1-4040002 | 高新区 | 重庆高新区生态环境局 | 高新区大气监测与监管能力提升项目 | 目前，高新区已有2个国控、1个市控空气质量监测站、7套二指标（PM2.5和臭氧）国标法小型站、45套微站和25套高空瞭望；本项目拟在现有监测体系的基础上，通过建设颗粒物激光雷达、超光谱VOCs分析仪各1套（这些设备现有量均为0套），为实现重点污染源的实时监管、街镇空气质量考核，持续改善辖区环境空气质量提供有效的基础能力支撑。 | **260** | **0** | **73** | 跨批次项目，待后续资金继续支持。 |
| 55 | 2024500103Q1-4040002 | 渝中区 | 重庆市渝中区生态环境局 | 重庆市渝中区移动源及臭氧污染防治能力建设项目 | 针对渝中区移动源污染贡献显著的问题，以及为明确各项政策措施实施的绩效，突出移动源污染物排放监测，有效增强渝中区颗粒物、NO2、臭氧及其前体物观测能力，分别购置套黑烟抓拍系统两套、便携式红外热成像仪一台、便携式OBD故障诊断仪两台、便携式尿素监测仪一台、便携式氢火焰离子化检测仪一台。 | **204** | **0** | **57** | 跨批次项目，待后续资金继续支持。 |
| 56 | 2024500232Q1-4040001 | 武隆区 | 重庆市武隆区生态环境监测站 | 武隆区大气精细化管控监测能力建设 | 购置1套便携式红外热成像仪、2套便携式非甲烷总烃分析仪、2套便携式氢火焰离子化分析仪（FID+PID）。 | **205** | **0** | **57** | 跨批次项目，待后续资金继续支持。 |
| 57 | 2024500299Q1-4040006 | 市本级 | 重庆市生态环境监测中心 | 重庆市雷达组网和预警预报功能拓展建设项目 | 1、完成3套颗粒物激光雷达、6套高精度气象监测仪、1套风廓线雷达的采购及安装、调试、验收；实现重庆市立体组网监测，实现本地大气污染溯源及区域大气污染联防联控，为区域的大气环境质量改善提供支撑。2、重庆市空气质量预警预报功能拓展一是新增小尺度和AI预报模型，提升重庆市PM2.5和O3精细化预报，实现未来14天重庆市和站点小时级别滚动预报；二是建设“智能感知—精准溯源—三监联动—市区协同”的联动功能，实现预警预报部门—市级环境管理部门—地方环境管理部门三方联动，实现精准预警、精准减排；三是同化空间立体、高精度气象和近地面监测数据等多源数据，优化模型参数。预警预报功能拓展可提升重庆市大气污染防治精细化管控能力，更好的服务环境管理部门。 | **906.00** | **390** | **350** | 跨年度项目，继续支持。 |
| 58 | 2024500299Q1-4040003 | 市本级 | 重庆市生态环境科学研究院 | 重庆市大气污染物与温室气体融合排放清单编制 | 建立重庆市大气污染物与温室气体排放源融合清单，摸清污染物和温室气体排放底数，全面准确掌握分领域、分行业、分区域的具体排放情况，并对清单进行不同尺度时间和1km×1km空间分配,形成高分辨率协同清单，为制定区域或行业减排策略、减排方案、减排路径、减排重点以及减排的时间表、路线图奠定基础。 | **388.00** | **178** | **171** | 跨年度项目，继续支持。 |
| 59 | 2024500299Q1-4040004 | 市本级 | 重庆市机动车排气污染管理中心 | 重庆市移动源环境管理流动监测能力建设项目 | 主要包含移动源检测多功能用途车、溯源型道路交通空气质量检测设备、近红外油品质量分析设备、便携式移动源PN检测设备等，并具备整合现有油品硫含量分析仪、VOCs检测设备等设备仪器的功能，形成移动源环境管理流动综合检测能力，以通过科学的技术手段，提升重庆市道路交通污染溯源分析研判能力和精细化管控能力，为开展机动车尾气污染分析、大气复合污染防治、油品质量管控、城市交通精细化管控措施制定等工作提供科学支撑。 | **380.00** | **175** | **167** | 跨年度项目，继续支持。 |